

Schrumpf-Tauchtank ATT 77/6

Technische Daten

Tauchkorbgröße	700 x 650 mm
Tauchtiefe	250 mm
Außenmaß	900 x 1320 x 1750 mm*
Transportgeschwindigkeit	6,5 m / Min.
Arbeitshöhe / Bandhöhe	865 - 995 mm (vom Boden gemessen)
Anschluss Abluftschlauch	Ø 90 mm
Wassertank	ca. 170 Liter
Gewicht	ca. 230 kg
Stromanschluss	3 Phasen, 230 / 400 V, 50 Hz / 19 kW**
Heizsystem	Dampf- / Elektroheizung

* Breite x Tiefe x Höhe
 ** Sonderspannungen auf Anfrage

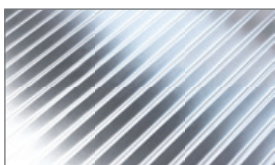


Schrumpf-Tauchtank mit automatischem Produktauswurf

Der automatische Heißwasser-Schrumpf-Tauchtank ATT 77/6 wird als steckerfertige Einheit geliefert. Eine Lichtschranke aktiviert das Förderband und somit den Tauchprozess. Über manuelle Rollenbahnen ist die Kombination mit diversen Verpackungsmaschinen möglich. Der Schrumpf-Tauchtank ist für Rechts- und Linkslauf konzipiert.

BOSS Qualitätsmerkmale

made in Germany



Langlebigkeit

BOSS Schrumpf-Tauchtanks werden ausschließlich aus hochwertigen Einzelkomponenten gefertigt: rostfreier Edelstahl, spritzwassergeschützte Elemente und zuverlässige Fördertechnik. Klare Baustruktur, professionelle Verarbeitung und durchdachtes Design garantieren langlebige Funktionsbereitschaft.



Bedienerfreundlichkeit

Wichtige Betriebsparameter werden übersichtlich dargestellt und ermöglichen eine einfache und exakte Bedienbarkeit. Eine ergonomische Bauweise der Maschinen gewährleistet mitarbeiterfreundliche Arbeitsbedingungen.



Schrumpfergebnis

Die Verwendung leistungsstarker Heizelemente garantieren ein stabiles Temperaturprofil. Vielfältige Einstellungsvarianten schaffen individuelle Anpassungsmöglichkeiten an unterschiedliche Beutel- und Produktanforderungen.



Service & Reinigung

Im Fokus der Konstruktion steht die Reinigungsfreundlichkeit der Maschinen. Diese sind aus Edelstahl gefertigt. Um Servicekosten zu senken und Stillstandzeiten durch Wartungen zu vermeiden, wurde besonderer Wert auf leichte Zugänglichkeit und eine übersichtliche Anordnung der Einzelkomponenten gelegt.

Schrumpf-Tauchtank- aufbau



Details

Der Schrumpf-Tauchtank ATT 77/6 bietet den idealen Einstieg in die automatische Schrumpfverpackung. Ein großzügiger Tauchkorb und der automatische Produkttransport garantieren eine Steigerung der Verpackungsleistung.

Produkterkennung



Vorteile

- Energieeffiziente Steuerung des Tauchprozesses
- Gleichbleibende Schrumpfqualität durch automatisierten Produktauswurf
- Verringerung der Personalbindungszeit

Kompatibilität



Vorteile

- Vielfältige Kombinationsmöglichkeit durch Anbau manueller Rollenbahnen
- Integration in vorhandene Verpackungslinien
- Verwendung als Einzelgerät möglich
- Stufenweise Ausbaufähigkeit

Tauchkorb und Transport

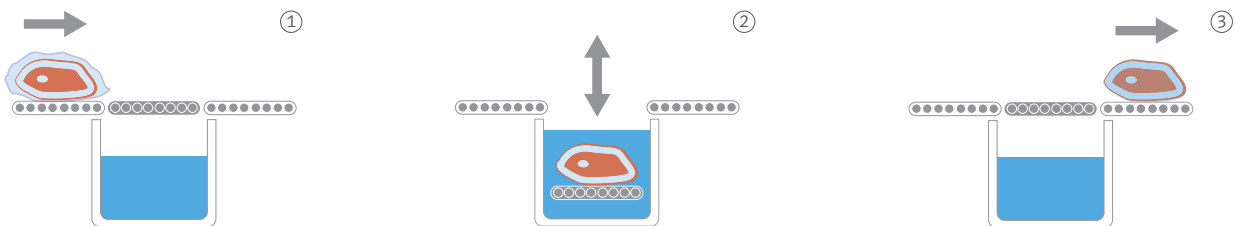


Vorteile

- Automatischer Produktauswurf
- Leichte Zugänglichkeit garantiert optimale Hygiene
- Hohe Prozesssicherheit durch hohen Automatisierungsgrad
- Wasserauffüllautomatik zur Vermeidung unnötiger Wartezeiten
- Hohe Flexibilität dank Durchlauf-funktion
- Wasserstandsüberwachung durch Schwimmer

Schrumpfverfahren

Der Schrumpf-Tauchtank ATT 77/6 verfügt über einen Tauchmechanismus, der das Produkt schonend in ein Wasserbad absenkt. Das Wasserbad hat eine vordefinierte Temperatur, wodurch die Schrumpffunktion des Schrumpfbeckens aktiviert wird. Anschließend hebt sich der Tauchmechanismus und das Produkt wird über ein automatisches Förderband herausgefördert.



Vorteile

- Perfekte Wärmeübertragung durch vollförmiges Umschließen des Produktes
- Minimaler Energieverlust
- Geringer Wasserverbrauch
- Faltenfreies Schrumpfergebnis
- Hochwertige Schrumpfergebnisse unabhängig vom Beutelmateral

Steuerung

Digitalsteuerung DIP 1500

Alle wichtigen Betriebsparameter können bedienerfreundlich eingestellt und übersichtlich dargestellt werden.



Funktionen

- Programmspeicherfunktion
- Tauchzeit, Förderzeit und Temperatur frei wählbar
- Reinigungsfunktion
- Durchlaufsfunktion für „Nicht“-Schrumpfbeutel
- Uhrzeit einstellbar
- Vorheizfunktion durch Zeitschaltuhr

Extras / Zubehör

1. Dampfheizungsversion zum Anschluss an hausinternen Dampferzeuger
2. Trockner T 1100 A
3. Zusatzheizung mit 9,5 KW Leistung
4. Externe Verbindungsrollenbahn aus Edelstahl (5 oder 10 Rollen, höhenverstellbar)
5. Verpackung (Holzpalette mit stabilem Karton)
6. Aufstellung und Einweisung vor Ort

