

3 |

MACHINES D'EMBALLAGE SOUS VIDE
AUTOMATIQUES ET LIGNES D'EMBALLAGE





TITAN-F 1000 A

avec bande de transport automatique



Les machines de la série Titan A, équipées d'une bande de transport automatique, sont idéales pour accélérer le processus d'emballage.

Dimensions intérieures de la chambre	1015 x 675 x 210/280 mm*
Longueur de scellage	550/980 mm
Pompe à vide	160/250/300 m ³ /h
Dimensions extérieures	1,33 x 1,0 x 1,1 m*
Poids	350/420 kg env.
Connexion électrique	3 phases, 230/400 V, 50 Hz**

* Largeur x profondeur x hauteur / hauteur utile au-dessus de la bande de transport

** Tension particulière disponible sur demande

Disposition des barres de scellage



* D'autres dispositions des barres de scellage sont aussi possibles sur demande.



Commande programmable par capteur Z 3000

- Panneau de commande intuitif, étanche aux projections d'eau
- Capteur de gaz et de vide d'une grande précision
- 99 programmes mémorisables
- Détection du point d'ébullition, fonction « Soft air » en option
- Bouton d'arrêt rapide, verrouillage du bouton
- Fonction de vide par palier, fonction vide choc
- Programme de service en marche continue



Pompe à vide

- Pompe hautes performances Busch
- Valeur de vide maximale de 99,9%
- Des pompes de tailles différentes sont disponibles (160/250/300 m³/h)
- Pompe en version oxygène possible
- Disposition à l'extérieur possible



Système de soudage

- Soudage à haute pression pour une pression de scellage optimale
- Résultats constants même pour des types de sachets plus épais
- Double soudure standard avec joint de scellage double
- Découpe du rebord de sachet dépassant, possible en option
- Commande individuelle du système de soudage
- Mécanisme de levage sans câble



Bande de transport

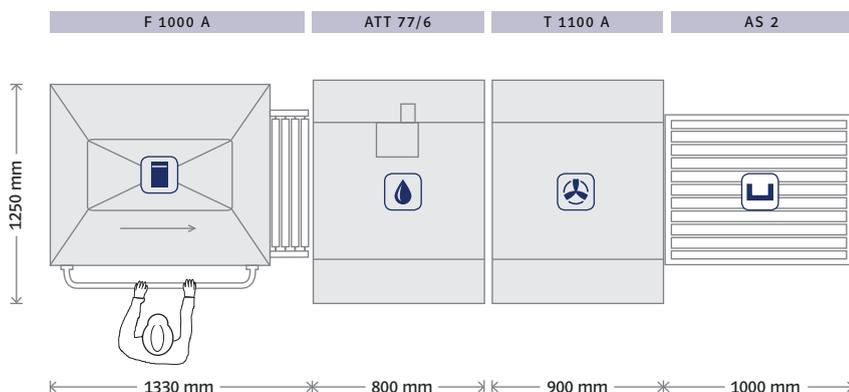
- Bande de transport automatique réglable en hauteur manuellement
- Simplicité du montage et du démontage offrant des conditions de nettoyage optimales
- Hauteur utile de la bande de transport jusqu'à 210 mm (en option)
- Train de rouleaux en acier inoxydable manuel possible (en option)

Options / accessoires

Gazage à l'aide de longues buses en acier inoxydable · Soudage-découpe simple · Soudage-découpe réglable séparément · Soudage supérieur / inférieur · Remise en air progressive · Regard dans le couvercle · Couvercle automatique · Pont amovible de trains de rouleaux, disposé à droite ou à gauche de la machine · Commande placée sur le côté ou à l'arrière montée sur mât en acier inoxydable

TITAN-F 1000 A

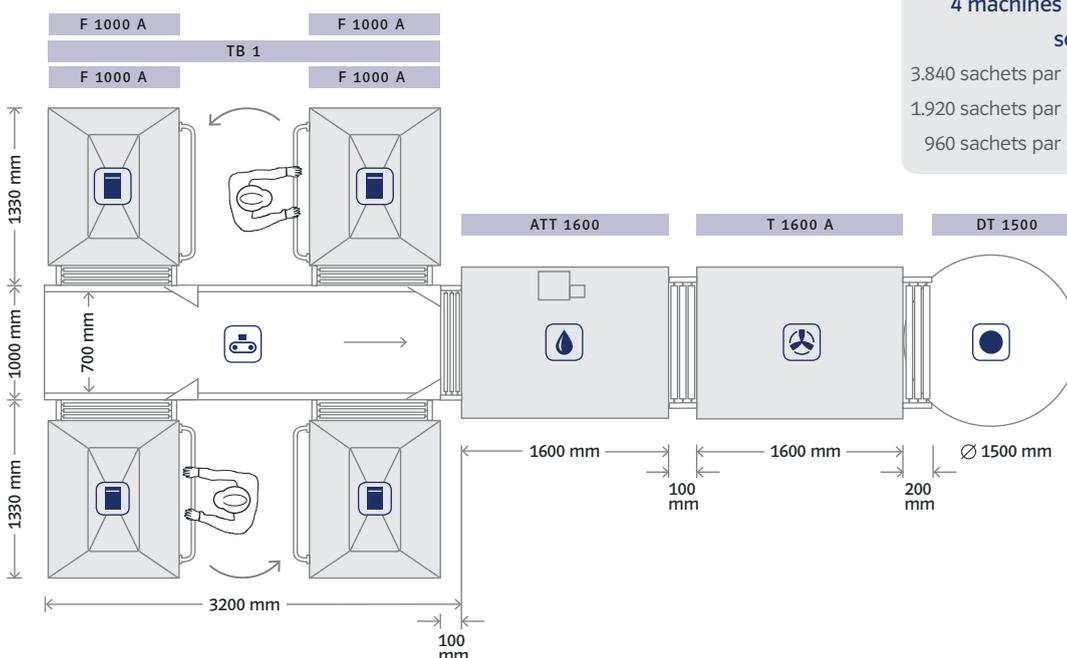
Une conception modulaire nous permet d'adapter nos lignes d'emballage aux besoins individuels. Au niveau maximal d'équipement, nous obtenons une capacité élevée tout en réduisant le temps de travail requis des opérateurs. La conception modulaire nous permet d'assurer l'intégration au système de transport existant.



Capacité:
1 machine d'emballage sous vide, soudage en L
 960 sachets par heure (230 x 350 mm) au max.
 480 sachets par heure (300 x 400 mm) au max.
 240 sachets par heure (400 x 500 mm) au max.

Avantages

- Permet d'accéder à l'emballage automatisé pour un prix abordable
- Construction modulaire de la ligne d'emballage
- De courtes distances permettant de réduire le temps de travail requis des opérateurs
- Construction compacte et ergonomique
- Augmentation des performances d'emballage grâce à des transporteurs à rouleaux automatiques
- Structure modulaire permettant d'utiliser jusqu'à deux machines



Capacité:
4 machines d'emballage sous vide, soudage en L
 3.840 sachets par heure (230 x 350 mm) au max.
 1.920 sachets par heure (300 x 400 mm) au max.
 960 sachets par heure (400 x 500 mm) au max.

Avantages

- Structure modulaire à l'aide de la bande de transport TB1: Il est possible d'utiliser jusqu'à quatre TITAN-F 1000 A
- Il est possible d'utiliser de grands tunnels de rétraction et de séchage
- De courtes distances permettent de réduire le temps de travail requis des opérateurs
- Possibilités d'intégration dans des lignes existantes
- Une rentabilité et une efficacité maximales
- Une configuration prévoyant des barres de soudage parallèles permet d'augmenter encore les capacités d'emballage
- Un système redondant assure la fiabilité du processus
- Structure modulaire pouvant intégrer jusqu'à huit machines



TITAN-F 1000 A / XL

avec bande de transport automatique



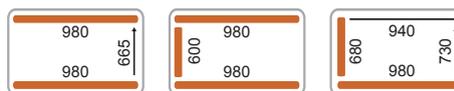
Les machines de la série Titan A, équipées d'une bande de transport automatique, sont idéales pour accélérer le processus d'emballage.

Dimensions intérieures de la chambre	1015 x 805 x 210 / 280 mm*
Longueur de scellage	600 / 680 / 980 mm
Pompe à vide	160 / 250 / 300 m ³ /h
Dimensions extérieures	1,33 x 1,17 x 1,1 m*
Poids	380 / 450 kg env.
Connexion électrique	3 phases, 230 / 400 V, 50 Hz**

* Largeur x profondeur x hauteur / hauteur utile au-dessus de la bande de transport

** Tension particulière disponible sur demande

Disposition des barres de scellage



* D'autres dispositions des barres de scellage sont aussi possibles sur demande.



Commande programmable par capteur Z 3000

- Panneau de commande intuitif, étanche aux projections d'eau
- Capteur de gaz et de vide d'une grande précision
- 99 programmes mémorisables
- Détection du point d'ébullition, fonction « Soft air » en option
- Bouton d'arrêt rapide, verrouillage du bouton
- Fonction de vide par palier, fonction vide choc
- Programme de service en marche continue



Pompe à vide

- Pompe hautes performances Busch
- Valeur de vide maximale de 99,9%
- Des pompes de tailles différentes sont disponibles (160 / 250 / 300 m³/h)
- Pompe en version oxygène possible
- Disposition à l'extérieur possible



Système de soudage

- Soudage à haute pression pour une pression de scellage optimale
- Résultats constants même pour des types de sachets plus épais
- Double soudure standard avec joint de scellage double
- Découpe du rebord de sachet dépassant, possible en option
- Commande individuelle du système de soudage
- Mécanisme de levage sans câble



Bande de transport

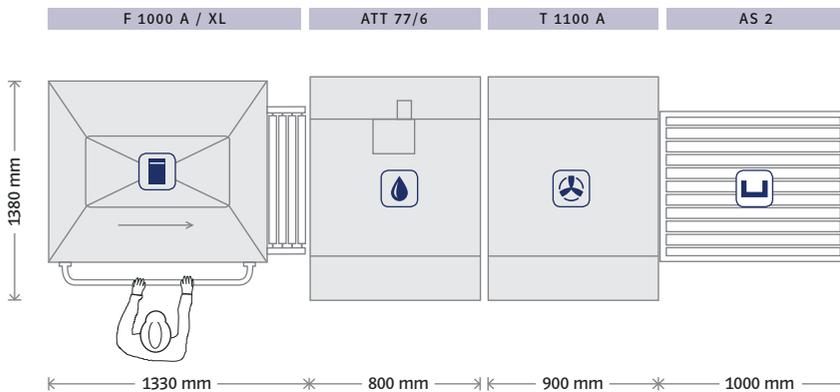
- Bande de transport automatique réglable en hauteur manuellement
- Simplicité du montage et du démontage offrant des conditions de nettoyage optimales
- Hauteur utile de la bande de transport jusqu'à 210 mm (en option)
- Train de rouleaux en acier inoxydable manuel possible (en option)

Options / accessoires

Gazage à l'aide de longues buses en acier inoxydable · Soudage-découpe simple · Soudage-découpe réglable séparément · Soudage supérieur / inférieur · Remise en air progressive · Regard dans le couvercle · Couvercle automatique · Pont amovible de trains de rouleaux, disposé à droite ou à gauche de la machine · Commande placée sur le côté ou à l'arrière montée sur mât en acier inoxydable

TITAN-F 1000 A / XL

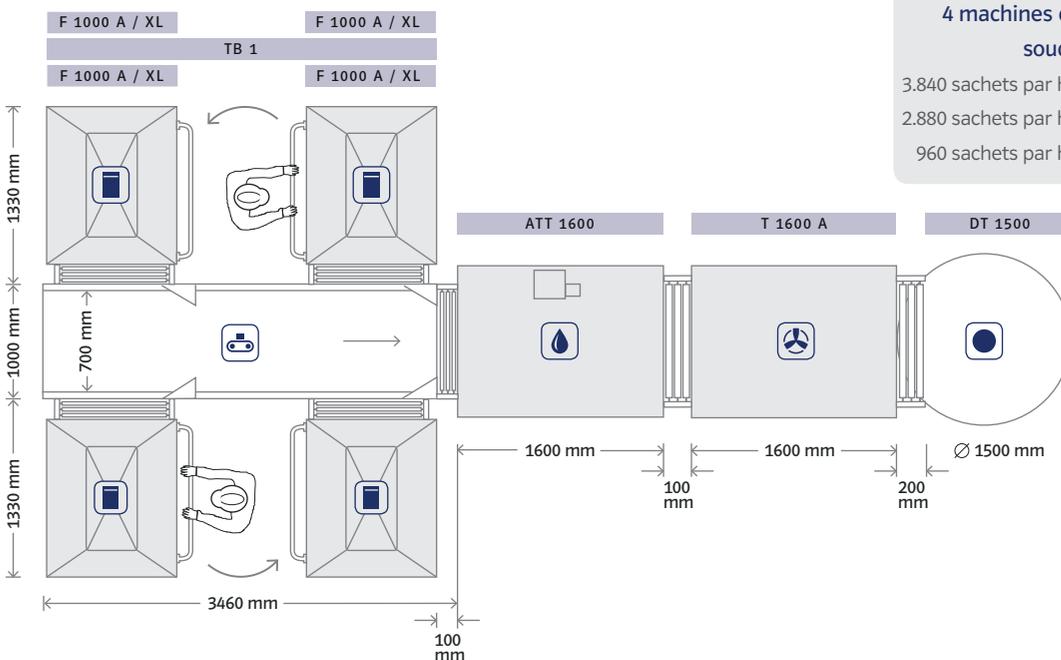
Une conception modulaire nous permet d'adapter nos lignes d'emballage aux besoins individuels. Au niveau maximal d'équipement, nous obtenons une capacité élevée tout en réduisant le temps de travail requis des opérateurs. La conception modulaire nous permet d'assurer l'intégration au système de transport existant.



Capacité:
1 machine d'emballage sous vide, soudage parallèle
 960 sachets par heure (230 x 350 mm) au max.
 720 sachets par heure (300 x 400 mm) au max.
 240 sachets par heure (400 x 500 mm) au max.

Avantages

- Permet d'accéder à l'emballage automatisé pour un prix abordable
- Construction modulaire de la ligne d'emballage
- De courtes distances permettant de réduire le temps de travail requis des opérateurs
- Construction compacte et ergonomique
- Augmentation des performances d'emballage grâce à des transporteurs à rouleaux automatiques
- Structure modulaire permettant d'utiliser jusqu'à deux machines



Capacité:
4 machines d'emballage sous vide, soudage parallèle
 3.840 sachets par heure (230 x 350 mm) au max.
 2.880 sachets par heure (300 x 400 mm) au max.
 960 sachets par heure (300 x 400 mm) au max.

Avantages

- Structure modulaire à l'aide de la bande de transport TB1: Il est possible d'utiliser jusqu'à quatre TITAN-F 1000 A / XL
- Il est possible d'utiliser de grands tunnels de rétraction et de séchage
- De courtes distances permettent de réduire le temps de travail requis des opérateurs
- Possibilités d'intégration dans des lignes existantes
- Une rentabilité et une efficacité maximales
- Une configuration prévoyant des barres de soudage parallèles permet d'augmenter encore les capacités d'emballage
- Un système redondant assure la fiabilité du processus
- Structure modulaire pouvant intégrer jusqu'à huit machines



TITAN-X 950 A

avec bande de transport automatique



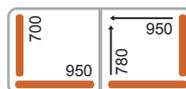
Notre machine d'emballage sous vide Titan-X 950 A, équipée d'une chambre double garantit un processus d'emballage sans interruption.

Dimensions intérieures de la chambre	1060 x 860 x 210/280 mm*
Longueur de scellage	950/700 mm
Pompe à vide	250/300 m ³ /h
Dimensions extérieures	2,25 x 1,22 x 1,18 m*
Poids	700 kg env.
Connexion électrique	3 phases, 230/400 V, 50 Hz**

* Largeur x profondeur x hauteur / hauteur utile au-dessus de la bande de transport

** Tension particulière disponible sur demande

Disposition des barres de scellage



Commande programmable par capteur Z 3000

- Panneau de commande intuitif, étanche aux projections d'eau
- Capteur de gaz et de vide d'une grande précision
- 99 programmes mémorisables
- Détection du point d'ébullition, fonction «Soft air» en option
- Bouton d'arrêt rapide, verrouillage du bouton
- Fonction de vide par palier, fonction vide choc
- Programme de service en marche continue



Pompe à vide

- Pompe hautes performances Busch
- Valeur de vide maximale de 99,9%
- Des pompes de tailles différentes sont disponibles (250/300 m³/h)
- Pompe en version oxygène possible



Système de soudage

- Soudage à haute pression pour une pression de scellage optimale
- Résultats constants même pour des types de sachets plus épais
- Double soudure standard avec joint de scellage double
- Découpe du rebord de sachet dépassant, possible en option
- Commande individuelle du système de soudage
- Mécanisme de levage sans câble



Bande de transport

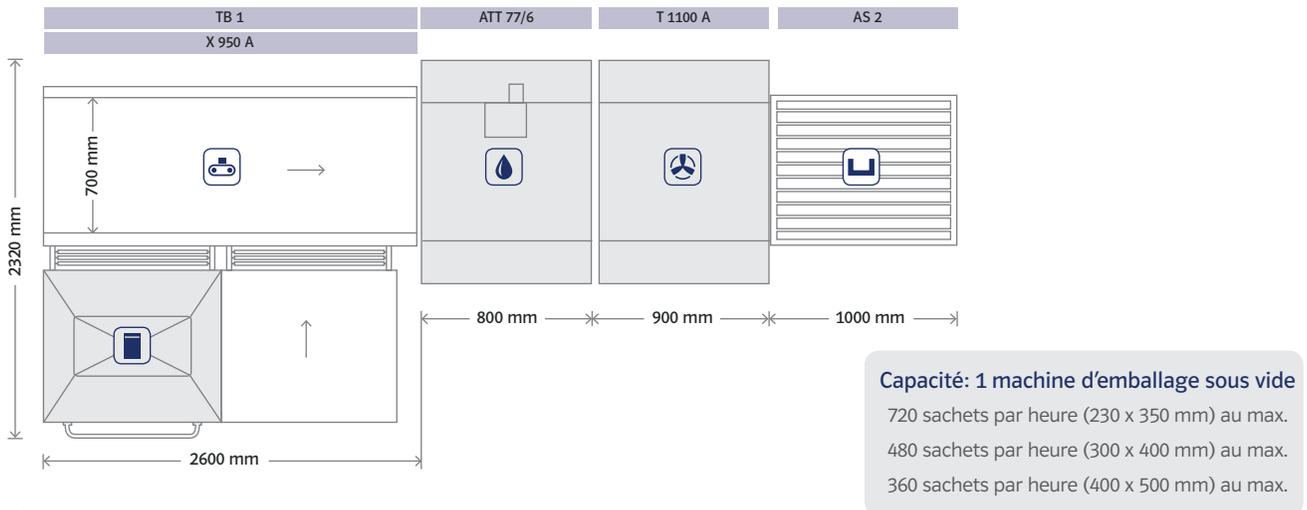
- Bande de transport automatique réglable en hauteur manuellement
- Simplicité du montage et du démontage offrant des conditions de nettoyage optimales
- Hauteur utile de la bande de transport jusqu'à 210 mm (en option)

Options / accessoires

Gazage à l'aide de longues buses en acier inoxydable · Soudage-découpe simple · Soudage-découpe réglable séparément · Soudage supérieur/inférieur · Remise en air progressive · Regard dans le couvercle · Couvercle automatique · Pont amovible de trains de rouleaux, disposé à l'arrière de la machine · Commande sur le côté fixée à un bras en acier inoxydable

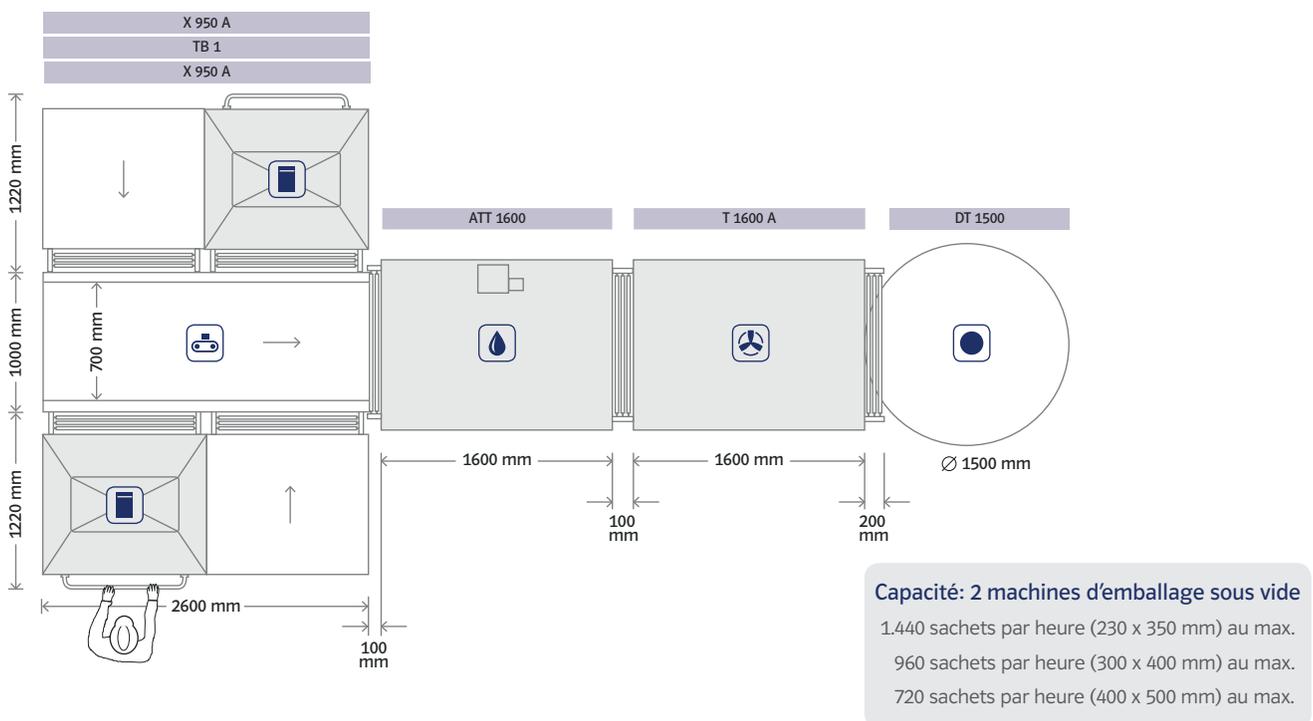
TITAN-X 950 A

La construction à double chambre de nos lignes d'emballage permet un processus d'emballage sans interruption. Grâce à leur modularité, les lignes peuvent être adaptées progressivement aux besoins particuliers.



Avantages

- Permet d'accéder à l'emballage automatisé pour un prix abordable
- De courtes distances permettant de réduire le temps de travail requis des opérateurs
- Construction modulaire de la ligne d'emballage
- Construction compacte et ergonomique
- Augmentation des performances d'emballage grâce à des transporteurs à rouleaux automatiques



Avantages

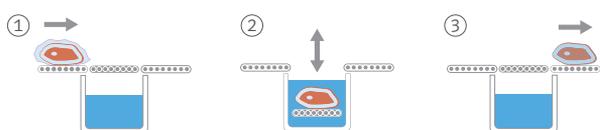
- Structure modulaire à l'aide de la bande de transport TB1: Il est possible d'utiliser jusqu'à quatre TITAN-X 950 A
- Il est possible d'utiliser de grands tunnels de rétraction et de séchage
- Permet d'accéder à l'emballage automatisé pour un prix abordable
- Construction modulaire de la ligne d'emballage
- Un système redondant assure la fiabilité du processus
- De courtes distances permettent de réduire le temps de travail requis des opérateurs
- Augmentation des performances d'emballage grâce à des transporteurs à rouleaux automatiques
- Construction compacte et ergonomique
- Structure modulaire pouvant intégrer jusqu'à huit machines



ATT 77/6



Processus de rétraction



Caractéristiques des équipements

- Isolation optimale assurée par un habillage à double paroi en acier inoxydable
- Bande de transport automatique avec position de nettoyage intégrée
- Reconnaissance du produit par cellule photo-électrique

La cuve d'immersion ATT 77/ 6 est idéale pour débiter avec l'emballage thermorétractable automatique. Un panier d'immersion généreusement dimensionné ainsi que le transport automatique du produit garantissent l'augmentation des capacités d'emballage.

Cage d'immersion	700 x 650 mm
Profondeur d'immersion	250 mm
Dimensions extérieures	0,90 x 1,25 x 1,75 m*
Raccordement pour tube d'évacuation d'air	Ø 90 mm
Réservoir d'eau	170 litres env.
Poids	230 kg env.
Connexion électrique	3 phases, 230 / 400 V, 50 Hz / 19 kW**
Système de chauffage	Vapeur / chauffage électrique

* Largeur x profondeur x hauteur

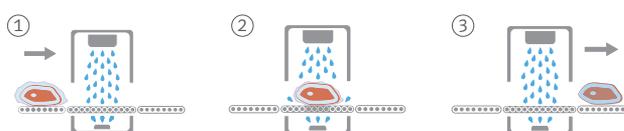
** Tension particulière disponible sur demande

- Commande programmable avec fonctions tactiles et minuterie
- Temps d'immersion réglable individuellement, système de remplissage automatique du réservoir
- Sélection individuelle de la vitesse d'avance et de la direction de travail
- Passage sans fonction d'immersion

ATT 1600



Processus de rétraction



Caractéristiques des équipements

- Isolation optimale assurée par un habillage à double paroi en acier inoxydable
- Des éléments de chauffage réglables garantissent efficacité et rentabilité
- Choix libre de la vitesse d'avance pour la bande de transport automatique

Le tunnel de rétraction ATT 1600 convient plus particulièrement pour les entreprises qui ont besoin de grandes capacités. Des éléments chauffants très performants et un transport sans interruption assurent des résultats d'emballages optimaux.

Largeur maximale du produit	700 mm
Hauteur maximale du produit	300 mm
Dimensions extérieures	Longueur 1,60 m env. / 1,90 m avec des rouleaux
Raccordement pour tube d'évacuation d'air	Ø 90 mm
Réservoir d'eau	200 litres env.
Poids	592 kg
Connexion électrique	3 phases, 230 / 400 V, 50 Hz / 40 kW** 59 kW (avec chauffage supplémentaire)
Système de chauffage	Vapeur / chauffage électrique

** Tension particulière disponible sur demande

- Possibilité de passage du produit sans fonction de rétraction
- Protection contre les passages à vide et les débordements, système de remplissage automatique du réservoir
- Commande programmable avec fonctions tactiles et minuterie



T 1100 A



Grâce à l'utilisation d'un ventilateur hautes performances et d'un injecteur d'air mobile, le séchoir T 1100 A permet d'obtenir un résultat de séchage optimal.

Largeur maximale du produit	650 mm
Hauteur maximale du produit	250 mm
Dimensions extérieures	0,90 x 1,25 x 1,50 m*
Poids	200 kg env.
Ventilateur pour hautes pressions	3 kW, 26 m ³ /min.
Connexion électrique	3 phases, 230 / 400 V, 50 Hz / 3,1 kW**

* Largeur x profondeur x hauteur

** Tension particulière disponible sur demande

Caractéristiques des équipements

- Bande de transport automatique, facile à retirer et offrant ainsi un confort de nettoyage optimal
- Reconnaissance du produit par cellule photo-électrique
- L'orientation des injecteurs d'air est réglable individuellement
- Le ventilateur peut être mis en marche séparément
- Fabrication en acier inoxydable robuste ne nécessitant que peu d'entretien
- Unité de commande intuitive

T 1600 A



Le modèle T 1600 A est équipé de deux ventilateurs hautes performances ainsi que d'injecteurs d'air d'une grande souplesse d'utilisation et de réglage. Ainsi, est-il possible d'améliorer encore le résultat de séchage pour des capacités élevées.

Largeur maximale du produit	700 mm
Hauteur maximale du produit	300 mm
Dimensions extérieures	Longueur 1,60 m env. / 1,90 m avec des rouleaux
Raccordement pour tube d'évacuation d'air	Ø 90 mm
Poids	460 kg env.
Ventilateur pour hautes pressions	6 kW, 52 m ³ /min. env.
Connexion électrique	3 phases, 230 / 400 V, 50 Hz, 6.1 kW**

** Tension particulière disponible sur demande

Caractéristiques des équipements

- Bande de transport automatique, facile à retirer et offrant ainsi un confort de nettoyage optimal
- Reconnaissance du produit par cellule photo-électrique
- Réglage en continu de la vitesse d'avancement, la direction de travail peut être choisie librement
- Le courant d'air des injecteurs hautes performances peut être orienté individuellement
- Construction en acier inoxydable pour assurer une hygiène optimale
- Panneau de commande intuitif
- Passage du produit dans le séchoir sans séchage possible

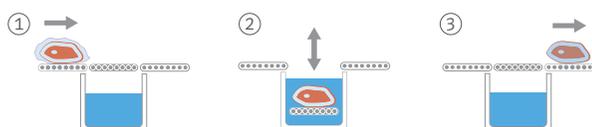


ATT 46 A

Cuve d'immersion manuelle pour machine à prélèvement manuel.



Processus de rétraction



Caractéristiques des équipements

- Isolation optimale assurée par un habillage à double paroi en acier inoxydable
- Cage d'immersion basculante pour faciliter le nettoyage
- Bouton-poussoir d'un grand confort d'utilisation
- Unité prête au branchement montée sur roulettes, deux roulettes sont blocables
- Thermostat protégé des projections d'eau
- Élément de chauffage à hautes performances

AT 1

Table d'emballage



La cuve d'immersion manuelle ATT 46 A est idéale pour débiter avec l'emballage thermorétractable. Le chauffage hautement performant est réglable à partir d'un thermostat protégé des projections d'eau. Le bouton-poussoir généreusement dimensionné offre un confort d'utilisation optimal.

Cage d'immersion	600 x 400 mm
Profondeur d'immersion	250 mm
Dimensions extérieures	0,70 x 0,67 x 1,45 m*
Poids	110 kg env.
Connexion électrique	3 phases, 230 / 400 V, 50 Hz / 9,5 kW**
Système de chauffage	chauffage électrique

* Largeur x profondeur x hauteur

** Tension particulière disponible sur demande

La table d'emballage AT 1 constitue une aide optimale au moment du remplissage des sachets. Tous matériaux d'emballage nécessaires peuvent être triés et rangés de façon structurée. L'auxiliaire de remplissage convient particulièrement pour l'emballage de morceaux de viande de grande taille. Il peut être ajusté en hauteur.

Dimensions extérieures	1,50 x 0,87 x 0,80-0,95 m*
Poids	80 kg env.

* Largeur x profondeur x hauteur

Disponible en option

- Etrier arrière pour boîtes de sachets
- Boîte pour sachets, petite (pour sachets à vide 300 x 400 mm au max.)
- Boîte pour sachets, grande (pour sachets à vide 400 x 600 mm au max.)
- Auxiliaire de remplissage TE 9 en acier inoxydable
- Plaque d'ajustement / Plaque de compensation (largeur de 350 mm env.)



TB 1

Bande de transport



Longueur	2,60 m env.
Largeur de la bande	0,70 m
Vitesse	1 m/sec. env.
Dimensions extérieures	1,00 x 2,65 x 0,85 - 1,20 m*

CATÉGORIE: MACHINES AUTOMATIQUES

AS 2 / AS 3

Postes d'égouttage comme alternative au plateau rotatif DT 1500.



Dimensions extérieures	1,00 x 0,74 x 0,80 - 1,10 m* (AS 2)
Poids	40 kg env.

Dimensions extérieures	1,50 x 0,74 x 0,80 - 1,10 m* (AS 3)
Poids	60 kg env.

DT 1500

Plateau rotatif



Dimensions extérieures	Ø 1500 mm, 0,80 - 1,10 m***
Peso	75 kg env.
Conexión de corriente	1 phase, 230 V, 50 Hz / 0,70 kW**

Direction et vitesse de rotation réglables

Toutes les indications sont approximatives, sous réserves de modifications techniques.

* Largeur x profondeur x hauteur

** Tension particulière disponible sur demande

*** D'autres dimensions disponible sur demande