

3 | MÁQUINAS AUTOMÁTICAS DE VACÍO
Y LÍNEAS DE ENVASADO



TITAN-F 1000 A

con cinta transportadora



Las máquinas de la serie TITAN A, gracias a la cinta transportadora son ideales para acelerar el proceso de envasado.

Dimensiones internas de la cámara	1015 x 675 x 210/280 mm*
Longitud de sellado	550/980 mm
Bomba de vacío	160/250/300 m ³ /h
Dimensiones externas	1,33 x 1,0 x 1,1 m*
Peso	aprox. 350/420 kg
Conexión de corriente	3 fases, 230/400 V, 50 Hz**

* Anchura x profundidad x altura / altura útil sobre la cinta transportadora

** Voltaje especial bajo petición

Distribución de las barras de soldadura



* Otras distribuciones de las barras de soldadura disponibles a petición.



Control por sensor programable Z 3000

- Cuadro de mando intuitivo y protegido frente a salpicaduras
- Sensor exacto de vacío y gas
- Memoria de 99 programas
- Reconocimiento de punto de evaporación, ventilación suave opcional
- Tecla de parada rápida, bloqueo de teclas
- Vacío progresivo, función de golpe de vacío
- Programa de servicio continuo



Bomba de vacío

- Bomba de alto rendimiento de marca Busch
- Valor máximo de vacío de 99,9 %
- Se pueden adquirir distintos tamaños de bomba (160/250/300 m³/h)
- La bomba puede ser de versión oxígeno
- Se puede montar en exteriores



Sistema de sellado

- Sellado de alta presión
- Resultados fiables incluso con bolsas más gruesas
- Sistema de doble soldadura
- Corte del sobrante opcional
- Control individual del sistema de sellado
- Mecanismo de elevación sin cables



Cinta transportadora

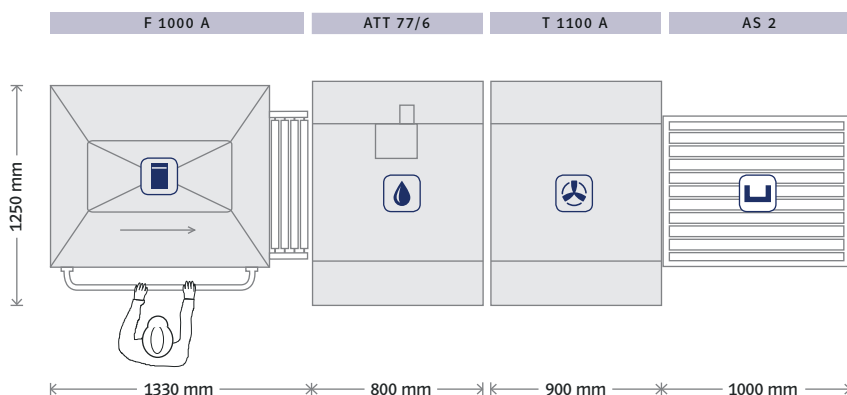
- Altura regulable de la cinta transportadora
- Fácil de montar y desmontar para una limpieza óptima
- Altura útil sobre cinta transportadora de hasta 210 mm (opcional)
- Rodillos manuales de acero inoxidable (opcional)

Opciones / accesorios

Entrada de gas a través de una boquilla larga de acero inoxidable · sistema de soldadura simple · soldadura de corte ajustable · sellado superior / inferior · ventilación suave · ventana de inspección en tapa · automatismo en tapa · sistema de rodillos móviles de salida, a derecha o izquierda · brazo de acero inoxidable para el control en un lateral o en la parte trasera

TITAN-F 1000 A

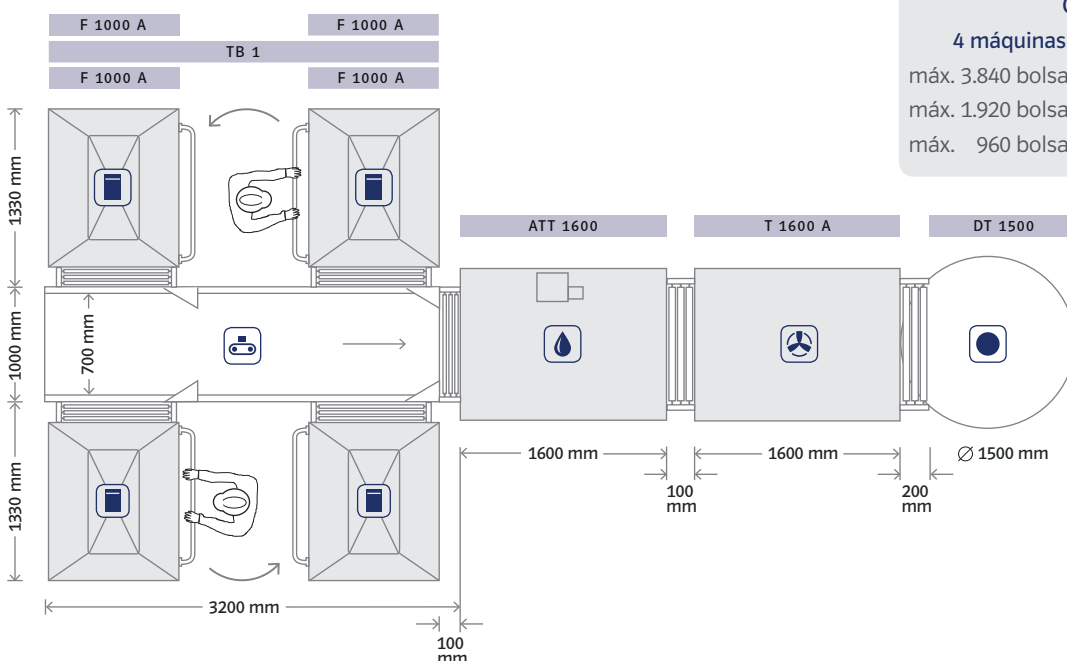
La construcción modular de nuestras líneas de envasado permite una adaptación gradual a sus necesidades. En el nivel máximo de expansión nuestro objetivo es alcanzar una mayor producción reduciendo el tiempo empleado por el trabajador. El sistema modular permite la integración en sistemas de transporte existentes.



Capacidad:
1 máquina de vacío, sellado en L
 máx. 960 bolsas por hora (230 x 350 mm)
 máx. 480 bolsas por hora (300 x 400 mm)
 máx. 240 bolsas por hora (400 x 500 mm)

Ventajas

- Una opción económica para iniciarse en el envasado automático
- Construcción modular de la línea de envasado
- Disminución de tiempo de personal gracias a recorridos cortos
- Construcción compacta y ergonómica
- Aumento de la capacidad de envasado con la cinta transportadora de rodillos
- Se puede hacer una ampliación modular con hasta dos máquinas



Capacidad:
4 máquinas de vacío, sellado en L
 máx. 3.840 bolsas por hora (230 x 350 mm)
 máx. 1.920 bolsas por hora (300 x 400 mm)
 máx. 960 bolsas por hora (400 x 500 mm)

Ventajas

- Ampliación modular con cinta transportadora TB 1: hasta cuatro TITAN-F 1000 A
- Se puede conseguir un mayor túnel de secado y retractilado
- Disminución de tiempo de personal gracias a recorridos cortos
- Se puede integrar en líneas existentes
- Máximo rendimiento y eficiencia
- La configuración de las barras de soldadura en paralelo permite un mayor rendimiento de envasado
- El sistema redundante supone seguridad de proceso
- Se puede hacer una ampliación modular con hasta ocho máquinas



TITAN-F 1000 A / XL

con cinta transportadora



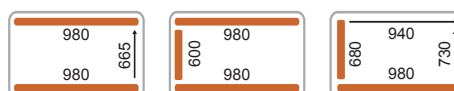
Las máquinas de la serie TITAN A, gracias a la cinta transportadora son ideales para acelerar el proceso de envasado.

Dimensiones internas de la cámara	1015 x 805 x 210 / 280 mm*
Longitud de sellado	600 / 680 / 980 mm
Bomba de vacío	160 / 250 / 300 m ³ /h
Dimensiones externas	1,33 x 1,17 x 1,1 m*
Peso	aprox. 380 / 450 kg
Conexión de corriente	3 fases, 230 / 400 V, 50 Hz**

* Anchura x profundidad x altura / altura útil sobre la cinta transportadora

** Voltaje especial bajo petición

Distribución de las barras de soldadura



*Otras distribuciones de las barras de soldadura disponibles a petición.



Control por sensor programable Z 3000

- Cuadro de mando intuitivo y protegido frente a salpicaduras
- Sensor exacto de vacío y gas
- Memoria de 99 programas
- Reconocimiento de punto de evaporación, ventilación suave opcional
- Tecla de parada rápida, bloqueo de teclas
- Vacío progresivo, función de golpe de vacío
- Programa de servicio continuo



Bomba de vacío

- Bomba de alto rendimiento de marca Busch
- Valor máximo de vacío de 99,9 %
- Se pueden adquirir distintos tamaños de bomba (160 / 250 / 300 m³/h)
- La bomba puede ser de versión oxígeno
- Se puede montar en exteriores



Sistema de sellado

- Sellado de alta presión
- Resultados fiables incluso con bolsas más gruesas
- Sistema de doble soldadura
- Corte del sobrante opcional
- Control individual del sistema de sellado
- Mecanismo de elevación sin cables



Cinta transportadora

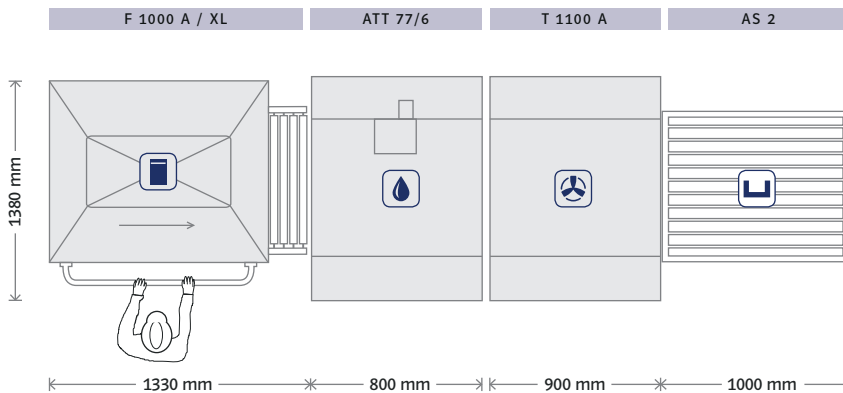
- Altura regulable de la cinta transportadora
- Fácil de montar y desmontar para una limpieza óptima
- Altura útil sobre cinta transportadora de hasta 210 mm (opcional)
- Rodillos manuales de acero inoxidable (opcional)

Opciones / accesorios

Entrada de gas a través de una boquilla larga de acero inoxidable · sistema de soldadura simple · soldadura de corte ajustable · sellado superior / inferior · ventilación suave · ventana de inspección en tapa · automatismo en tapa · sistema de rodillos móviles de salida, a derecha o izquierda · brazo de acero inoxidable para el control en un lateral o en la parte trasera

TITAN-F 1000 A / XL

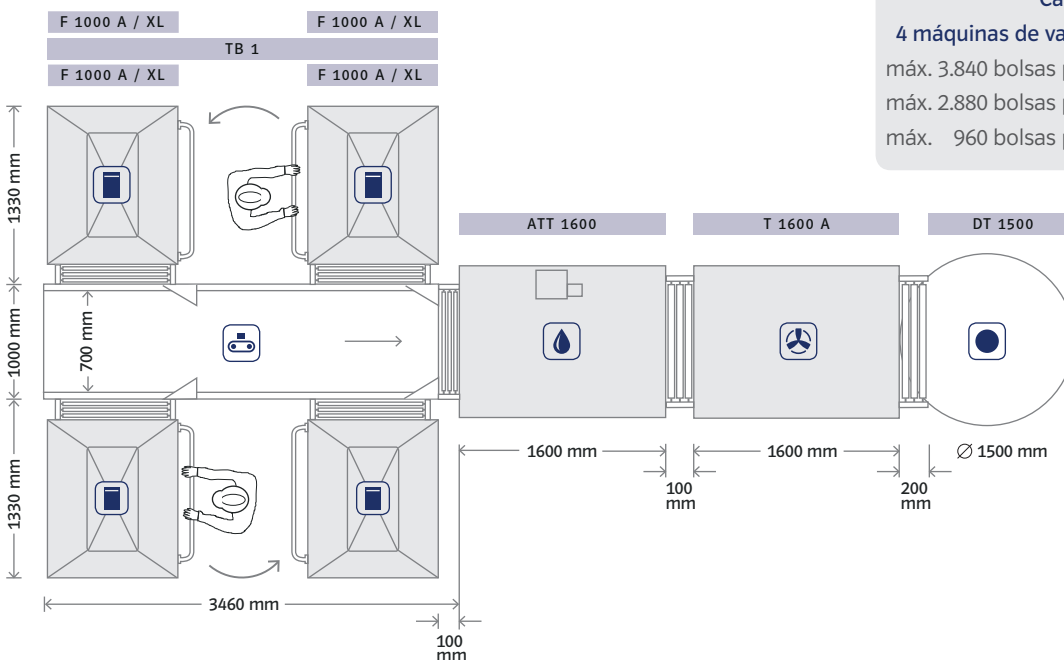
La construcción modular de nuestras líneas de envasado permite una adaptación gradual a sus necesidades. En el nivel máximo de expansión nuestro objetivo es alcanzar una mayor producción reduciendo el tiempo empleado por el trabajador. El sistema modular permite la integración en sistemas de transporte existentes.



Capacidad:
1 máquina de vacío, sellado en paralelo
 máx. 960 bolsas por hora (230 x 350 mm)
 máx. 720 bolsas por hora (300 x 400 mm)
 máx. 240 bolsas por hora (400 x 500 mm)

Ventajas

- Una opción económica para iniciarse en el envasado automático
- Construcción modular de la línea de envasado
- Disminución de tiempo de personal gracias a recorridos cortos
- Construcción compacta y ergonómica
- Aumento de la capacidad de envasado con la cinta transportadora de rodillos
- Se puede hacer una ampliación modular con hasta dos máquinas



Capacidad:
4 máquinas de vacío, sellado en paralelo
 máx. 3.840 bolsas por hora (230 x 350 mm)
 máx. 2.880 bolsas por hora (300 x 400 mm)
 máx. 960 bolsas por hora (300 x 400 mm)

Ventajas

- Ampliación modular con cinta transportadora TB 1: hasta cuatro TITAN-F 1000 A / XL
- Se puede conseguir un mayor túnel de secado y retractilado
- Disminución de tiempo de personal gracias a recorridos cortos
- Se puede integrar en líneas existentes
- Máximo rendimiento y eficiencia
- La configuración de las barras de soldadura en paralelo permite un mayor rendimiento de envasado
- El sistema redundante supone seguridad de proceso
- Se puede hacer una ampliación modular con hasta ocho máquinas

TITAN-X 950 A

con cinta transportadora



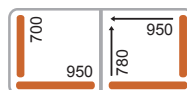
Nuestra máquina de vacío TITAN-X 950 A garantiza con su doble cámara un proceso continuo de envasado.

Dimensiones internas de la cámara	1060 x 860 x 210/280 mm*
Longitud de sellado	950/700 mm
Bomba de vacío	250/300 m ³ /h
Dimensiones externas	2,25 x 1,22 x 1,18 m*
Peso	aprox. 700 kg
Conexión de corriente	3 fases, 230/400 V, 50 Hz**

* Anchura x profundidad x altura / altura útil sobre la cinta transportadora

** Voltaje especial bajo petición

Distribución de las barras de soldadura



Control por sensor programable Z 3000

- Cuadro de mando intuitivo y protegido frente a salpicaduras
- Sensor exacto de vacío y gas
- Memoria de 99 programas
- Reconocimiento de punto de evaporación, ventilación suave opcional
- Tecla de parada rápida, bloqueo de teclas
- Vacío progresivo, función de golpe de vacío
- Programa de servicio continuo



Sistema de sellado

- Sellado de alta presión
- Resultados fiables incluso con bolsas más gruesas
- Sistema de doble soldadura
- Corte del sobrante opcional
- Control individual del sistema de sellado
- Mecanismo de elevación sin cables



Bomba de vacío

- Bomba de alto rendimiento de marca Busch
- Valor máximo de vacío de 99,9 %
- Se pueden adquirir distintos tamaños de bomba (250/300 m³/h)
- La bomba puede ser de versión oxígeno



Cinta transportadora

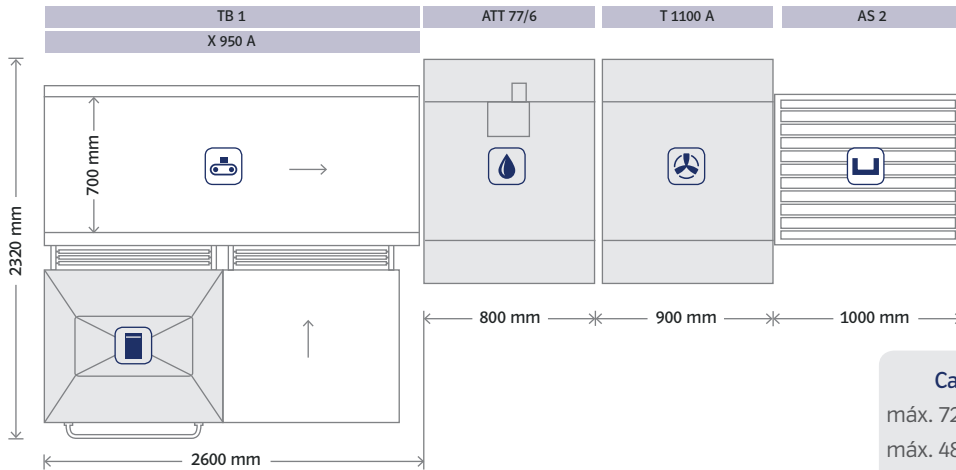
- cada cámara tiene una cinta automática de transporte
- regulable a mano en altura
- Fácil de montar y desmontar para una limpieza óptima
- Altura útil sobre cinta transportadora de hasta 210 mm (opcional)

Opciones / accesorios

Entrada de gas a través de una boquilla larga de acero inoxidable · sistema de soldadura simple · soldadura de corte ajustable · sellado superior / inferior · ventilación suave · ventana de inspección en tapa · automatismo en tapa · vía móvil de rodillos de puente exterior atrás · control lateral en un brazo de acero inoxidable

TITAN-X 950 A

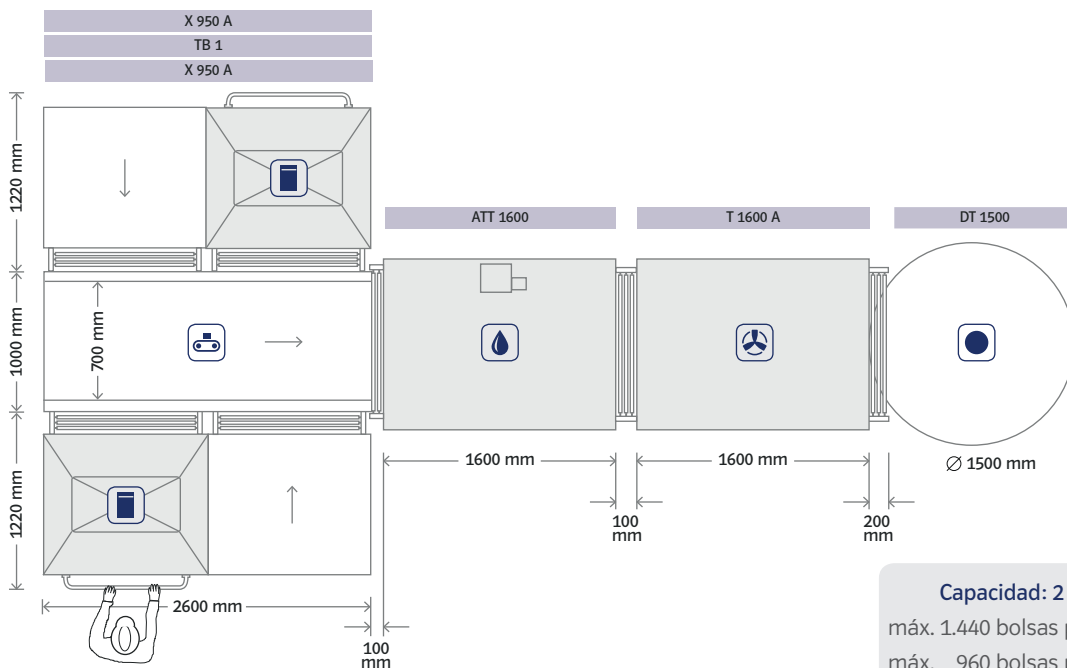
La construcción con doble cámara de nuestras líneas de envasado permite un proceso continuo de envasado. La construcción modular de nuestra línea de envasado permite una adaptación progresiva a sus necesidades.



Capacidad: 1 máquina de vacío
 máx. 720 bolsas por hora (230 x 350 mm)
 máx. 480 bolsas por hora (300 x 400 mm)
 máx. 360 bolsas por hora (400 x 500 mm)

Ventajas

- Una opción económica para iniciarse en el envasado automático
- Construcción modular de la línea de envasado
- Disminución de tiempo de personal gracias a recorridos cortos
- Construcción compacta y ergonómica
- Aumento de la capacidad de envasado con la cinta transportadora de rodillos



Capacidad: 2 máquinas de vacío
 máx. 1.440 bolsas por hora (230 x 350 mm)
 máx. 960 bolsas por hora (300 x 400 mm)
 máx. 720 bolsas por hora (400 x 500 mm)

Ventajas

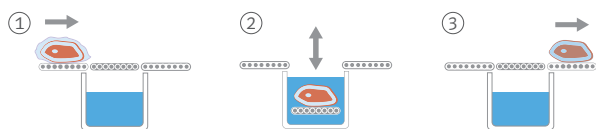
- Ampliación modular con cinta transportadora TB 1: hasta cuatro TITAN-X 950 A
- Se puede conseguir un mayor túnel de secado y retractilado
- Una opción económica para iniciarse en el envasado automático
- Construcción modular de la línea de envasado
- El sistema redundante supone seguridad de proceso
- Disminución de tiempo de personal gracias a recorridos cortos
- Aumento de la capacidad de envasado con la cinta transportadora de rodillos
- Construcción ergonómica
- Se puede hacer una ampliación modular con hasta ocho máquinas



ATT 77/6



Proceso de retractorizado



Características de equipamiento

- Protección óptima de aislamiento con carcasa de acero inoxidable de pared doble
- Cinta automática de transporte con posición integrada de limpieza
- Detección del producto por medio de fotocélula

El tanque de inmersión ATT 77/6 es ideal para iniciarse en el envasado automático con retractorizado. La generosa cesta de inmersión y el transporte automático de producto garantizan que aumente el rendimiento del envasado.

Tamaño de cesta de inmersión	700 x 650 mm
Profundidad de inmersión	250 mm
Dimensiones externas	0,90 x 1,25 x 1,75 m*
Conexión para tubo flexible de salida de aire	Ø 90 mm
Tanque de agua	aprox. 170 litros
Peso	aprox. 230 kg
Conexión de corriente	3 fases, 230 / 400 V, 50 Hz / 19 kW**
Sistema de calentamiento	vapor / eléctrico

* Anchura x profundidad x altura

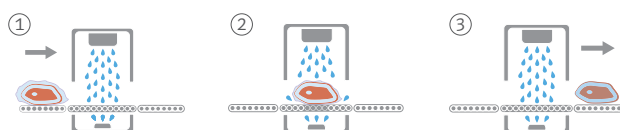
** Voltaje especial bajo petición

- Control programable con función táctil y temporizador
- Tiempo de inmersión ajustable por separado, automatismo para llenado de agua
- Velocidad de marcha y dirección de trabajo a voluntad
- Conexión de paso sin función de inmersión

ATT 1600



Proceso de retractorizado



Características de equipamiento

- Protección óptima de aislamiento con carcasa de acero inoxidable de pared doble
- La conexión adicional del sistema de calentamiento supone una mayor eficiencia y rentabilidad
- Puede seleccionar la velocidad de marcha de la cinta transportadora y la dirección de trabajo

El túnel de retractorizado ATT 1600 es especial para empresas con un gran volumen de producción. Los potentes elementos de calentamiento y el transporte continuo garantizan unos resultados óptimos de envasado.

Máx. anchura de producto	700 mm
Máx. altura de producto	300 mm
Dimensiones externas	Largo aprox. 1,60 m / 1,90 m con rodillos
Conexión para tubo flexible de salida de aire	Ø 90 mm
Tanque de agua	aprox. 200 litros
Peso	592 kg
Conexión de corriente	3 fases, 230 / 400 V, 50 Hz / 40 kW** 59 kW con el calentamiento
Sistema de calentamiento	vapor / eléctrico

** Voltaje especial bajo petición

- Conexión de paso sin función de retractorizado
- Protección frente a marcha en seco y reboso
- Control programable con función táctil y temporizador

T 1100 A



Gracias al uso de un ventilador de alto rendimiento y boquillas de aire móviles, el secador T 1100 A logra un resultado óptimo de secado.

Máx. anchura de producto	650 mm
Máx. altura de producto	250 mm
Dimensiones externas	0,90 x 1,25 x 1,50 m*
Peso	aprox. 200 kg
Ventilador de alta presión	3 kW, 26 m ³ /min.
Conexión de corriente	3 fases, 230 / 400 V, 50 Hz / 3,1 kW**

* Anchura x profundidad x altura

** Voltaje especial bajo petición

Características de equipamiento

- Cinta automática de transporte, fácil de extraer para una cómoda limpieza
- Detección del producto por medio de fotocélula
- La orientación de las toberas de aire se puede ajustar por separado
- Ventilador conectable por separado
- Ejecución robusta en acero inoxidable, poco mantenimiento
- Unidad de control intuitiva

T 1600 A



En el modelo T 1600 A, gracias a dos ventiladores de alto rendimiento y a las boquillas de aire adaptables, se mejora el resultado de secado a altas capacidades.

Máx. anchura de producto	700 mm
Máx. altura de producto	300 mm
Dimensiones externas	Largo aprox. 1,60 m / 1,90 m con rodillos
Conexión para tubo flexible de salida de aire	Ø 90 mm
Peso	aprox. 460 kg
Ventilador de alta presión	6 kW, aprox. 52 m ³ /min.
Conexión de corriente	3 fases, 230 / 400 V, 50 Hz 6.1 kW**

** Voltaje especial bajo petición

Características de equipamiento

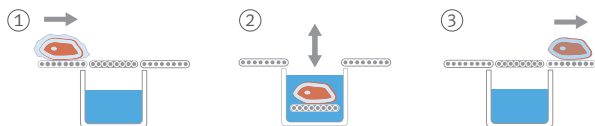
- Cinta automática de transporte, fácil de extraer para una cómoda limpieza
- Detección del producto por medio de fotocélula
- Ajuste continuo de la velocidad de marcha, se puede elegir la dirección de trabajo
- La dirección del aire de las boquillas de alto rendimiento se orienta por separado
- Construcción en acero inoxidable para facilitar la higiene
- Panel de mando intuitivo
- Se puede hacer una conexión de paso sin secado

ATT 46 A

Tanque manual de inmersión para máquinas con retirada manual.



Proceso de retráctilado



Características de equipamiento

- Protección óptima de aislamiento con carcasa de acero inoxidable de pared doble
- Cesta de inmersión volcable para una limpieza fácil
- Pulsador manual de uso sencillo
- Unidad sobre ruedas, lista para conexión, dos ruedas bloqueables
- Termostato protegido de salpicaduras
- Potente elemento de calentamiento

AT 1

Mesa de envasado



El tanque manual de inmersión ATT 46 A es ideal para iniciarse en el envasado con bolsas retráctiles. El sistema de calentamiento puede ajustarse con un termostato protegido contra salpicaduras. El amplio pulsador manual permite un uso cómodo.

Tamaño de cesta de inmersión	600 x 400 mm
Profundidad de inmersión	250 mm
Dimensiones externas	0,70 x 0,67 x 1,45 m*
Peso	aprox. 110 kg
Conexión de corriente	3 fases, 230 / 400 V, 50 Hz / 9,5 kW**
Sistema de calentamiento	eléctrico

* Anchura x profundidad x altura

** Voltaje especial bajo petición

La mesa de envasado AT 1 ofrece una ayuda óptima para llenar las bolsas. Todos los materiales necesarios de envasado se pueden colocar ordenados y estructurados. El elemento auxiliar de llenado es ideal para empaquetar grandes piezas de carne y se regula en altura.

Dimensiones externas	1,50 x 0,87 x 0,80-0,95 m*
Peso	aprox. 80 kg

* Anchura x profundidad x altura

Suministrable de forma opcional

- Arco situado en el lado posterior para caja de bolsas
- Caja de bolsas, pequeña (para bolsas de vacío de máx. 300 x 400 mm)
- Caja de bolsas, grande (para bolsas de vacío de máx. 400 x 600 mm)
- Aplicador TE 9 en acero inoxidable
- Placa de inserción / balda intermedia (ancho aprox. 350 mm)

TB 1

Cinta transportadora



Largo	aprox. 2,60 m
Anchura de cinta	0,70 m
Velocidad	aprox. 1 m/seg.
Dimensiones externas	1,00 x 2,65 x 0,85 - 1,20 m*

AS 2 / AS 3

Estación de drenaje como alternativa a la mesa giratoria DT 1500.



Dimensiones externas	1,00 x 0,74 x 0,80 - 1,10 m* (AS 2)
Peso	aprox. 40 kg

Dimensiones externas	1,50 x 0,74 x 0,80 - 1,10 m* (AS 3)
Peso	aprox. 60 kg

DT 1500

Mesa giratoria



Dimensiones externas	Ø 1500 mm, 0,80 - 1,10 m***
Peso	aprox. 75 kg
Conexión de corriente	1 fase, 230 V, 50 Hz / 0,70 kW**

Se puede ajustar el sentido y número de revoluciones

Todas las medidas son aproximadas, reservado el derecho de hacer cambios técnicos.

* Anchura x profundidad x altura

** Voltaje especial bajo petición

*** Otras dimensiones disponibles bajo petición.