

DATENBLATT

DOPPELKAMMER TITAN-X 850



TECHNISCHE DATEN



Kammerinnenmaß	960 x 960 x 230 mm*
Außenmaß	2050 x 1310 x 1130 mm*
Siegellänge	850 mm
Vakuumpumpe	160 m ³ /h 250 m ³ /h 300 m ³ /h
Steuerung	Z 3000
Gewicht	600 kg 650 kg
Stromanschluss	3 Phasen, 230 / 400 V, 50 Hz**



* Breite x Tiefe x Höhe
 ** Sonderspannung auf Anfrage

Alle Maße sind ca. Angaben,
 technische Änderungen vorbehalten.

VAKUUMTECHNIK, DIE BEGEISTERT

- Perfektes Finish
- Leichte Bedienung
- Präzise Steuerung
- Maximale Haltbarkeit
- Vielfältige Anwendung
- 99% Vakuum
- Sichere und zuverlässige Siegelung
- Leichte Reinigung
- Servicefreundlich

MASCHINENAUFBAU



- Ergonomischer Edelstahldeckel mit Easy-Swing-Funktion
- Kabellose Siegelpneumatik in der Arbeitsplatte
- Einlegeplatten zur Volumenreduzierung und Höhenregulierung
- Sensorsteuerung Z 3000 inklusive Hochdruckschweißung
- Rollbare, steckerfertige Einheit mit eingebauter Vakuumpumpe
- 4 robuste Edelstahlrollen, 2 davon feststellbar

VAKUUMPUMPE

Unsere Boss Vakuumpackungsmaschinen sind mit leistungsstarken, ölbetriebenen Drehschieber-Vakuumpumpen der Firma Busch ausgestattet.

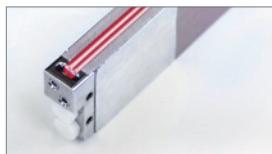


Technische Daten	Busch		
	160 m ³ /h	250 m ³ /h	300 m ³ /h
Nennsaugvermögen	160 m ³ /h	250 m ³ /h	300 m ³ /h
Enddruck in mBar	0,1	0,1	0,1
Motornennleistung in kW*	ca. 3,0	ca. 5,5	ca. 5,5
Motornendrehzahl in U/min	1500	1500	1500
Schalldruckpegel (ISO 2151) in dB	68	68	70
Ölfüllung in Liter	7	7	7

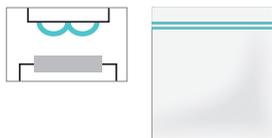
* abhängig von der Spannungsversorgung

SCHWEISSYSTEME

Doppelnahschweißung



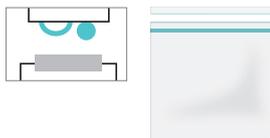
Doppelflachdraht:
6 x 0,3 mm



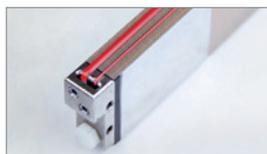
Einfache Trennschweißung



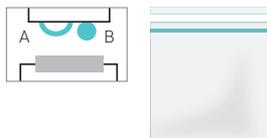
Runddraht: 1,2 mm Ø
Flachdraht: 4 x 0,2 mm



Separat regelbare
Trennschweißung



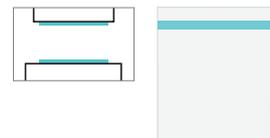
Runddraht: 1,2 mm Ø
Flachdraht: 4 x 0,2 mm



Oben- / Untenschweißung



Flachdraht oben: 8 x 0,2 mm
Flachdraht unten: 6 x 0,2 mm



STEUERUNG

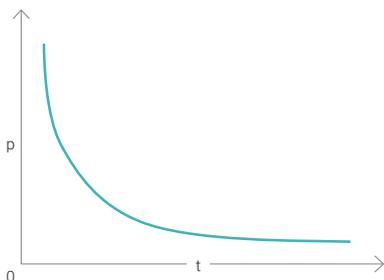
Unsere spritzwassergeschützte Sensorsteuerung Z 3000 ist mit einem Präzisions-Vakuumsensor ausgestattet und ermöglicht eine exakte Einstellung wichtiger Betriebsparameter: Vakuum, Gas und Siegelung.



Eigenschaften:

- 99 Programmspeicher
- Break-Funktion für sofortigen Prozessabbruch
- H₂O-Sensor zur automatischen Verpackung von Flüssigkeiten
- Quick-Stop-Funktion für die Verpackung von Flüssigkeiten
- Stufen-Vakuum-Funktion für langsam ausgasende Produkte
- Zyklisches Vakuum ermöglicht mehrfaches Spülen des Beutels
- „Red-Meat“-Programm für Schrumpfbeutel-Verpackungen
- Dauerlauf-Funktion (DAL): Service-Programm zur automatischen Reinigung der Vakuumpumpe
- Schweißsysteme separat ansteuerbar
- Indiv. Einstellung von Abkühl-, Anpress- und Rückbelüftungszeit
- Betriebsstundenzähler zur Überwachung der Service-Intervalle

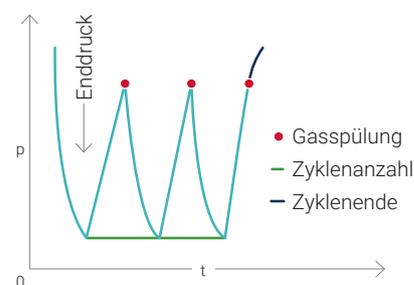
Enddruckgesteuerte Evakuierung mit Auto-Stopp-Funktion



Stufen-Vakuum



Hochdruck-Schweißung



OPTIONEN

1. Deckelautomatik
2. Begasung 4 x 4 lange Edelstahldüsen (mehr auf Anfrage)
3. Einfache Trennschweißung, separat regelbare Trennschweißung oder Oben- / Untenschweißung
4. Softbelüftung
5. Sichtscheibe im Deckel
6. Steuerung seitlich an einem Edelstahl-Arm
7. Volumenreduzierung im Deckel (3 Konturenplatten mit Edelstahlbefestigungen)
8. Verschleißteile-Satz (Teflon, Draht, Deckeldichtung, Silikon für Druckbalken)
9. Verpackung (Holzpalette mit stabilem Karton)
10. Aufstellung und Einweisung vor Ort

