

DATENBLATT

DOSENVERSCHLUSS- MASCHINE MAX-F 50 D



TECHNISCHE DATEN



Kammerinnenmaß	530 x 545 x 110 mm*
Dosenhöhe Dosengewicht	max. 56 mm max. 1 kg
Außenmaß	740 x 820 x 1010 mm*
Vakuumpumpe	25 m ³ /h 63 m ³ /h
Steuerung	Z 3000 Sensor
Gewicht	125 kg 145 kg
Stromanschluss	3 Phasen, 230 / 400 V, 50 Hz**



* Breite x Tiefe x Höhe
 ** Sonderspannungen auf Anfrage

Alle Maße sind ca. Angaben,
 technische Änderungen vorbehalten.

VAKUUMTECHNIK, DIE BEGEISTERT

- Perfektes Finish
- Leichte Bedienung
- Robuste Technik
- Vielfältige Anwendung
- 99% Vakuum
- Präzise Druckregelung
- Leichte Reinigung
- Servicefreundlich

MASCHINENAUFBAU



Deckelverschlussmechanismus



Einlegeplatten zur Volumenreduzierung und Höhenregulierung (angepasst an diverse Dosen)



Druckluftanschluss. Druckluft wird benötigt!



Flacher Acryldeckel mit Stützstreben

Optional mit Schweißbalken vorne erhältlich

Aktivierung Hubmechanismus

Bedienerfreundliche Sensorsteuerung Z 3000 mit Programmspeicherfunktion

Rollbare, steckerfertige Einheit mit eingebauter Vakuumpumpe.

4 robuste Edelstahlrollen, 2 davon feststellbar

VAKUUMPUMPE

Unsere Boss Vakuumpackungsmaschinen sind mit leistungsstarken, ölbetriebenen Drehschieber-Vakuumpumpen der Firma Busch ausgestattet.

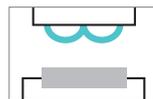
Technische Daten	Busch	
Nennsaugvermögen	25 m ³ /h	63 m ³ /h
Enddruck in mBar	0,1	0,1
Motornennleistung in kW*	0,75	1,5
Motorenndrehzahl in U/min	1500	1500
Schalldruckpegel (ISO 2151) in dB	62	65
Ölfüllung in Liter	1	1

* abhängig von der Spannungsversorgung

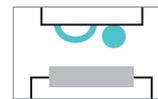


SCHWEISSSYSTEME

Doppelnahtschweißung



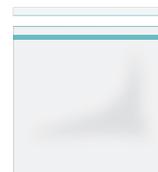
Trennschweißung



Doppelflachdraht: 6 x 0,3 mm



Runddraht: 1,2 mm Ø
Flachdraht: 4 x 0,2 mm



STEUERUNG

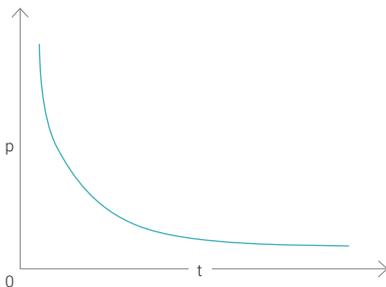
Unsere Sensorsteuerung Z 3000 ist mit einem Präzisionsvakuumsensor ausgestattet und ermöglicht eine exakte Einstellung wichtiger Betriebsparameter: Vakuum, Gas und Siegelung.



Eigenschaften:

- 99 Programmspeicher
- Break-Funktion für sofortigen Prozessabbruch
- H₂O-Sensor zur automatischen Verpackung von Flüssigkeiten
- Quick-Stop-Funktion für die Verpackung von Flüssigkeiten
- Stufen-Vakuum-Funktion für langsam ausgasende Produkte
- Zyklisches Vakuum ermöglicht mehrfaches Spülen des Beutels
- „Red-Meat“-Programm für Schrumpfbeutel-Verpackungen
- Dauerlauf-Funktion (DAL): Service-Programm zur automatischen reinigung der Vakuumpumpe
- Schweißsysteme separat ansteuerbar
- Individuelle Einstellung von Abkühl-, Anpress- und Rückbelüftungszeit
- Betriebsstundenzähler zur Überwachung der Service-Intervalle

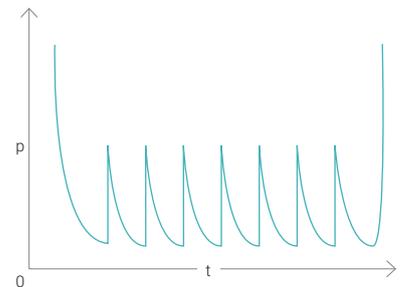
Enddruckgesteuerte Evakuierung mit Auto-Stopp-Funktion



Stufen-Vakuum



Zyklisches Vakuum



OPTIONEN

1. Begasung mit 3 Düsen
2. Softbelüftung
3. Pumpe 25 m³/h, 1 Phase; 230 V, 50 Hz oder Pumpe 63 m³/h, 3 Phasen; 230/400 V, 50 Hz
4. Absaugvorrichtung für Gastro-Norm-Behälter
5. Verschleißteile-Satz (Teflon, Draht, Deckeldichtung, Silikon für Druckbalken)
6. Verpackung (Holzpalette mit stabilem Karton)
7. Aufstellung und Einweisung vor Ort

