

MAX-F 46

Technische Daten

Kammerinnenmaß	650 x 475 x 210 mm*
Außenmaß	750 x 630 x 990 mm*
Siegellänge	460 mm
Vakuumpumpe	25 m ³ /h oder 63 m ³ /h
Gewicht	130 kg oder 150 kg
Stromanschluss	3 Phasen, 230 / 400 V, 50 Hz**

* Breite x Tiefe x Höhe

** Sonderspannungen auf Anfrage

Schweißbalkenanordnung



Die Anzahl und Position der Schweißbalken kann bei unseren Vakuummaschinen individuell definiert werden.



BOSS Qualitätsmerkmale

 made in Germany



Langlebigkeit

BOSS Vakuummaschinen werden ausschließlich aus hochwertigen Einzelkomponenten gefertigt: rostfreier Edelstahl, spritzwassergeschützte Elemente und Hochleistungspumpen von Busch - zu 100 % „Made in Germany“. Klare Baustruktur, robuste Technik und durchdachtes Design garantieren langlebige Funktionsbereitschaft.



Bedienerfreundlichkeit

Die intuitive Sensorsteuerung Z 3000 ermöglicht ein einfaches und exaktes Einstellen wichtiger Betriebsparameter. Über die Speicherfunktion können voreingestellte Werte wieder aufgerufen werden. Die durchdachte und ergonomische Bauweise der Maschinen ermöglicht bedienerfreundliches Arbeiten und gewährleistet optimale Verpackungsergebnisse.



Siegelung

Das perfekte Zusammenspiel von Anpressdruck, Siegeltemperatur und Siegelzeit erzielt optimale Schweißergebnisse. Unsere Hochdruckschweißsysteme sichern gleichbleibende Schweißergebnisse auch bei stärkeren Beuteltypen. Um unnötige Keimbelastungen zu vermeiden, wird der Beutelüberstand abgetrennt. Wahlweise kann die Maschine mit einer Doppelnahtschweißung ausgestattet werden.



Service & Reinigung

Im Fokus der Konstruktion steht die Reinigungsfreundlichkeit unserer Maschinen. Diese sind aus Edelstahl gefertigt. Die Vakuorkammern sind tiefgezogen, die Schweißsysteme kabellos ausgeführt. Um Servicekosten zu senken und Stillstandzeiten durch Wartungen zu vermeiden, legen wir besonderen Wert auf leichte Zugänglichkeit und eine übersichtliche Anordnung der Einzelkomponenten. Ein Serviceprogramm unterstützt die Funktionalität der Vakuumpumpe.

Maschinenaufbau



Deckel und Kammer

Die Vakuumkammer aus Edelstahl ist tiefgezogen. Der Deckel ist aus hochwertigem Acryl gefertigt und ermöglicht permanente Prozessüberwachung.

Kammer



Vorteile

- Vermeidung schmutzanfälliger Schweißnähte
- Abgerundete Kanten sichern höchste Hygiene
- Austretende Flüssigkeit sammelt sich in der Vertiefung der Kammer

Einlegeböden



Vorteile

- Optimale Einlegehöhe
- Minimierung des Kammervolumens
- Verkürzung der Evakuierungszeit
- Griffloch für einfache Handhabung
- Bestehend aus robusten, lebensmittelunbedenklichen PE-Materialien
- Abgerundete Ecken für sichere Handhabung
- Spülmaschinengeeignet

Acryldeckel



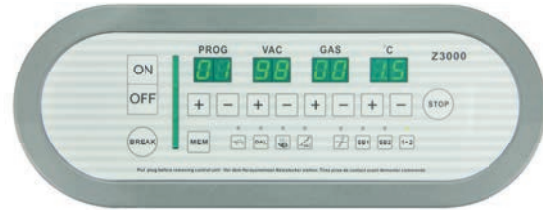
Vorteile

- Rutschfeste Oberfläche
- Flache und gewölbte Ausführungen verfügbar
- Deckelverschlussmechanismus
- Reinigungsfreundlicher Silikonhalter
- Silikonlippendichtung für leichtgängigen Deckelverschluss

Steuerung

Sensorsteuerung Z 3000

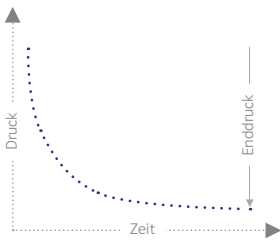
Unsere Sensorsteuerung Z 3000 ist mit einem Präzisionsvakuumsensor ausgestattet und ermöglicht eine exakte Einstellung wichtiger Betriebsparameter: Vakuum, Gas und Siegelung.



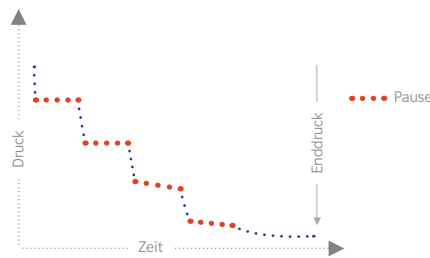
Vorteile

- Bedienerfreundlichkeit
- 99 Programmspeicher
- Übersichtliche Darstellung der Einzelparameter
- Break-Funktion für sofortigen Prozessabbruch
- H²O-Sensor zur automatischen Verpackung von Flüssigkeiten, flexibel nach Kundenanforderung einstellbar
- Quick-Stop-Funktion für die Verpackung von Flüssigkeiten
- Stufen-Vakuum-Funktion für langsam ausgasende Produkte
- Zyklisches Vakuum ermöglicht mehrfaches Spülen des Beutels
- „Red-Meat“-Programm für Schrumpfbeutel-Verpackungen
- Dauerlauf-Funktion (DAL) - Service-Programm zur automatischen Reinigung der Vakuumpumpe
- Schweißsysteme separat ansteuerbar
- Spritzwassergeschützte Ausführung
- Soft-Air-Funktion zur schonenden Rückbelüftung (optional)
- Individuelle Einstellung von: Abkühl-, Anpress- und Rückbelüftungszeit
- Betriebsstundenzähler zur Überwachung der Service-Intervalle

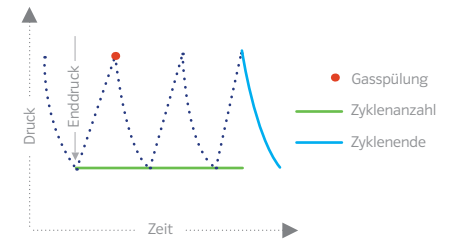
Enddruckgesteuerte Evakuierung mit Auto-Stop-Funktion



Stufen-Vakuum

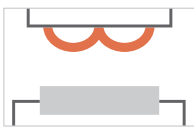


Zyklisches Vakuum

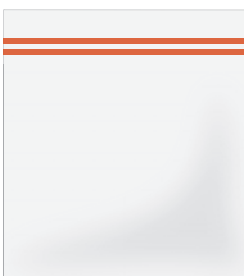


Schweißsystem-Varianten

Doppelnahschweißung



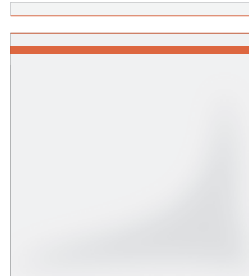
Doppelflachdraht: 6 x 0,3 mm



Trennschweißung



Runddraht: 1,2 mm Ø
Flachdraht: 4 x 0,2 mm



BUSCH Vakuumpumpe

Unsere BOSS Vakuuum-Verpackungsmaschinen sind mit leistungsstarken, ölbetriebenen Drehschieber-Vakuumpumpen der Firma Busch ausgestattet.



Vorteile

- Reduzierung des Sauerstoffgehaltes bis max. 0,1%
- Konstant hohes Vakuum-Niveau
- Optimale Konservierung feuchtigkeits- und/oder sauerstoffempfindlicher Produkte
- Langzeit-Ersatzteil-Garantie
- Servicefreundliche Konstruktion
- Ausgereifte, langlebige Technik „Made in Germany“
- Gas-Ballast-Ventil zur Abförderung größerer Dampfmengen

Technische Daten

Nennsaugvermögen	25 m ³ /h	63 m ³ /h
Enddruck in mBar	0,1	0,1
Motornennleistung in kW *	ca. 1	ca. 2
Motornendrehzahl in U/min	1500	1500
Schalldruckpegel (ISO 2151) in dB	60	64
Ölfüllung in l	1	1

* abhängig von der Spannungsversorgung

Zubehör

1. Begasung mit 3 Düsen
2. Softbelüftung
3. Schrägeinsatz zur Flüssigkeitsverpackung aus Edelstahl
4. Zusätzlicher Schweißbalken rechts (zu- bzw. abschaltbar)
5. Pumpe 25 m³/h, 1 Phase; 230 V, 50 Hz oder Pumpe 63 m³/h, 3 Phasen; 230/400 V, 50 Hz
6. Absaugvorrichtung für Gastro-Norm-Behälter
7. Konturenplatte zum Ausfüllen der Kammerwölbung
8. Verschleißteile-Satz (Teflon, Draht, Deckeldichtung, Silikon für Druckbalken)
9. Exportverpackung (Holzpalette mit stabilem Karton)
10. Aufstellung und Einweisung vor Ort

