

AVS 1600



Technische Daten

Kammerinnenmaß	450 x 550 x 700 mm*
Außenmaß	700 x 750 x 1450 mm*
Vakuumpumpe	25 m ³ /h oder 63 m ³ /h
Stromanschluss	3 Phasen, 230 / 400 V, 50 Hz**

* Breite x Tiefe x Höhe

** Sonderspannungen auf Anfrage

Vakuum-Stickstoffschrank für die Lagerung feuchtigkeitsempfindlicher Materialien

Der Vakuum-Stickstoffschrank AVS 1600 eignet sich perfekt für die Lagerung von feuchtigkeitsempfindlichen Materialien. Er bietet 450 Liter Fassungsvermögen und ist ESD-sicher gefertigt. Als Sonderbau kann der AVS 1600 individuell auf Kundenwunsch angepasst werden.



BOSS Qualitätsmerkmale

made in Germany



Langlebigkeit

In der Verarbeitung legen wir besonderen Wert auf Nachhaltigkeit. Unsere Produkte werden ausschließlich aus hochwertigen Einzelkomponenten gefertigt: rostfreier Edelstahl, spritzwassergeschützte Elemente und Hochleistungspumpen von Busch – zu 100 % „Made in Germany“. Klare Baustruktur, robuste Technik und durchdachtes Design garantieren langlebige Funktionsbereitschaft.



Prozesssicherheit

Die bedienerfreundliche Sensorsteuerung T5 LS ist mit zwei Funktionsebenen ausgestattet und ermöglicht ein einfaches und exaktes Einstellen wichtiger Betriebsparameter. Das passwortgeschützte Untermenü und eine optionale mechanische Sicherung des Touch-Screens bieten Schutz vor unerlaubten Zugriffen und gewährleisten dadurch höchstmögliche Prozesssicherheit.



Bedienerfreundlichkeit

Der Vakuum-Stickstoffschrank ist serienmäßig mit Vollauszug-Schubladen ausgestattet, die auf Teleskop-schienen gelagert sind. Für den Bediener ist dadurch eine leichte Be- und Entlademöglichkeit gegeben. Die Abstände zwischen den Regalböden können individuell nach Kundenwunsch definiert werden.



Kundenservice & Beratung

Als Marktführer in der Bauteilverpackung verfügen wir über weitreichende Kenntnisse innerhalb der Bauteillagerung und der aktuellen Verpackungsnormen (IPC/JEDEC 33b). Dabei orientieren wir uns an den vielfältigen Herausforderungen unserer Kunden. Im Dialog erarbeiten wir gemeinsame Lösungsstrategien für komplexe Aufgabenstellungen in der Bauteillogistik.

Maschinenaufbau

Bedienerfreundliche
Sensorsteuerung T5 LS
mit Touch-Screen-Funktion

Abschließbare Steuerungsklappe
(optional erhältlich)

Hochwertige Edelstahltür
in antistatischer Ausführung

Türverriegelungs-
mechanismus

Rutschfeste,
ESD-sichere Rollen

Vollauszug-Schubladen,
auf Teleskopschienen
gelagert

Steckerfertige Einheit
mit eingebauter
Vakuumpumpe



Standards

Die Konstruktion, Verarbeitung und Steuerung unserer Maschinen orientieren sich an den Anforderungen der IPC- sowie ESD-Richtlinien. Das perfekte Zusammenspiel von Vakuum-Druckdifferenzschaltung und Schutzgasfunktion garantiert optimale Lagerungsbedingungen.

JEDEC 033b / IPC



Vorteile

- Verlängerung der Verarbeitungszeiträume elektronischer Bauteile
- Stoppen der Floor-Life-Time
- Absenkung der relativen Luftfeuchtigkeit (rF<1%)
- Sichere Lagerung unter kontrollierter Atmosphäre

Lagerung unter Schutzgasatmosphäre



Vorteile

- Verlangsamung des Oxidationsprozesses
- Reduzierung von Diffusionsgeschwindigkeit
- Maximale Absenkung des Feuchtigkeits- und Sauerstoffgehalts in der Kammer
- Schutz von feuchtigkeitsempfindlichen Bauteilen
- Optimal zur Langzeitlagerung

ESD-Ausführung



Vorteile

- Konstruktion gemäß ESD-Norm EN 61340-5-1
- Ableitwiderstand von $10^{\wedge}6$
- Konsequente Verarbeitung antistatischer Materialien

Steuerung

Sensorsteuerung T5 LS

Die Validierbare Sensorsteuerung T5 LS ist mit einem Präzisions-Vakuumsensor ausgestattet und ermöglicht eine exakte Einstellung wichtiger Betriebsparameter: Vakuum und Gas.

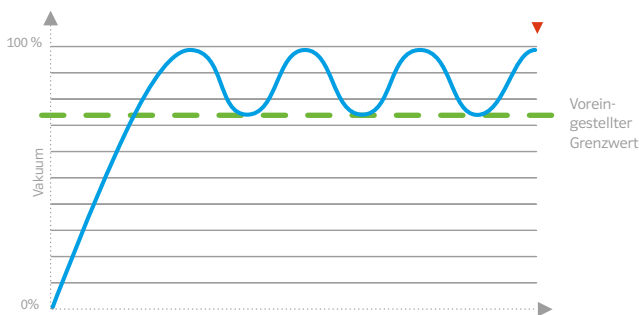
Vorteile

- 7" touch Display
- Bedienerfreundlichkeit
- Speicherfunktion
- Übersichtliche Darstellung der Einzelparameter
- Break-Funktion für sofortigen Prozessabbruch
- Serviceprogramm für Vakuumpumpe
- Passwortschutz
- Gaswert einstellbar

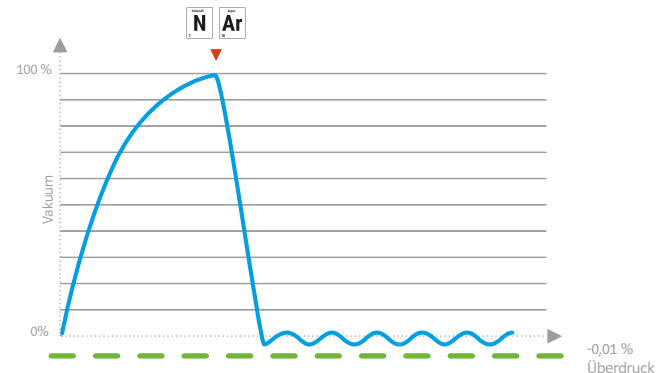


- Vakuumwert einstellbar
- Vakuumwert-Darstellung in mbar
- Druckdifferenzwert-Eingabe (Vakuum und Gas)
- N₂ - Überdruckfunktion
- Betriebsstundenzähler zur Überwachung der Service-Intervalle
- Validierbare Lagerungsprozesse
- Auslesbarkeit per USB Schnittstelle

Druckdifferenzschaltung



Schutzgasfunktion



BUSCH Vakuumpumpe

Unsere BOSS Vakuuum-Verpackungsmaschinen sind mit leistungsstarken, ölbetriebenen Drehschieber-Vakuumpumpen der Firma Busch ausgestattet.

Vorteile

- Reduzierung des Sauerstoffgehaltes bis max. 0,1%
- Konstant hohes Vakuum-Niveau
- Optimale Konservierung feuchtigkeits- und/oder sauerstoffempfindlicher Produkte
- Langzeit-Ersatzteil-Garantie
- Servicefreundliche Konstruktion
- Ausgereifte, langlebige Technik „Made in Germany“
- Gas-Ballast-Ventil zur Abförderung größerer Dampfmengen



Technische Daten

Nennsaugvermögen	25 m ³ /h	63 m ³ /h
Enddruck in mBar	0,1	0,1
Motornennleistung in kW *	ca. 1	ca. 2
Motornendrehzahl in U/min	1500	1500
Schalldruckpegel (ISO 2151) in dB	60	64
Ölfüllung in l	1	1

* abhängig von der Spannungsversorgung

Zubehör

1. Pumpe 25 m³/h oder 63 m³/h, 1 Phase; 230 V, 50 Hz/ WS oder Pumpe 63 m³/h, 3 Phasen; 230/400 V, 50 Hz
2. Filtertopf vor der Vakuumpumpe
3. Adsorptionsfiltereinsatz
4. Abschließbare Steuerungsklappe
5. Zusätzliche Fachböden
6. Spulenständer 450 x 150 mm inklusive 16 Bügelhalter
7. Vakuumpumpen in Sauerstoffausführung
8. Individuelle Abmessungen auf Anfrage
9. Exportverpackung (Holzpalette mit stabilem Karton)
10. Aufstellung und Einweisung vor Ort

