

# MAX 42 VA



## Technische Daten

Kammerinnenmaß	450 x 460 x 230 mm*
Außenmaß	540 x 650 x 410 mm*
Siegellänge	420 mm
Vakuumpumpe	21 m <sup>3</sup> / h
Gewicht	78 kg
Stromanschluss	1 Phase, 230 V, 50 Hz**

\* Breite x Tiefe x Höhe  
\*\* Sonderspannungen auf Anfrage



## Schweißbalkenanordnung



Die Anzahl und Position der Schweißbalken kann bei unseren Vakuummachines individuell definiert werden.

## BOSS Qualitätsmerkmale

made in Germany



### Langlebigkeit

BOSS Vakuummachines werden ausschließlich aus hochwertigen Einzelkomponenten gefertigt: rostfreier Edelstahl, spritzwassergeschützte Elemente und Hochleistungspumpen von Busch - zu 100 % „Made in Germany“. Klare Baustruktur, robuste Technik und durchdachtes Design garantieren langlebige Funktionsbereitschaft.



### Bedienerfreundlichkeit

Die intuitive Sensorsteuerung Z 3000 ermöglicht ein einfaches und exaktes Einstellen wichtiger Betriebsparameter. Über die Speicherfunktion können voreingestellte Werte wieder aufgerufen werden. Die durchdachte und ergonomische Bauweise der Machines ermöglicht bedienerfreundliches Arbeiten und gewährleistet optimale Verpackungsergebnisse.



### Siegelung

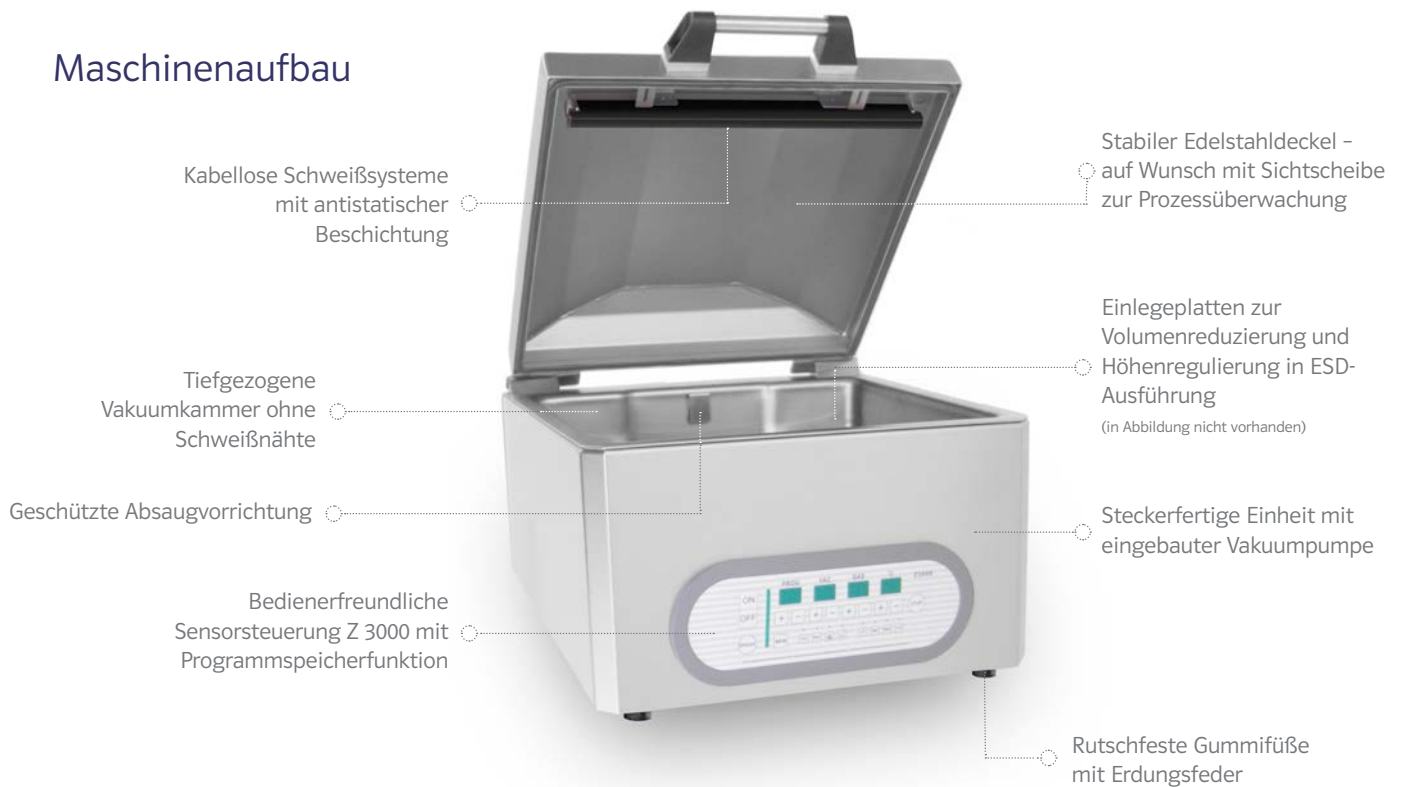
Das perfekte Zusammenspiel von Anpressdruck, Siegeltemperatur und Siegelzeit erzielt optimale Schweißergebnisse. Unsere Hochdruckschweißsysteme sichern gleichbleibende Schweißergebnisse auch bei stärkeren Beuteltypen. Optional kann die Maschine mit einer Bi-Aktiv-Schweißung (Oben-/Untenschweißung) ausgestattet werden.



### Kundenservice & Beratung

Als Marktführer in der Verpackung von elektronischen, feuchtigkeitsempfindlichen Bauteilen verfügen wir über weitreichende Kenntnisse innerhalb der aktuellen Verpackungsnormen (IPC/JEDEC 33b). Dabei orientieren wir uns an den vielfältigen Herausforderungen unserer Kunden. Im Dialog erarbeiten wir gemeinsame Lösungsstrategien für komplexe Aufgabenstellungen in der Bauteillogistik.

## Maschinenaufbau



## Standards

Die Konstruktion, Verarbeitung und Steuerung unserer Maschinen orientieren sich an den Anforderungen der IPC- sowie ESD-Richtlinien. Das Zusammenspiel von hochwertigen Schweißsystemen und präziser Einstellung wichtiger Prozessparameter garantieren ein optimales Verpackungsergebnis.

### JEDEC 033b / IPC



#### Vorteile

- Verlängerung der Verarbeitungszeiträume elektronischer Bauteile
- Stoppen der Floor-Life-Time
- Absenkung der relativen Luftfeuchtigkeit (rF<5%)
- Sicherer Transport unter kontrollierter Atmosphäre
- Ideal zur Dry Pack - Herstellung

### Verpackung unter Schutzgasatmosphäre



#### Vorteile

- Verlangsamung des Oxidationsprozesses
- Reduzierung von Diffusionsgeschwindigkeit
- Maximale Absenkung des Feuchtigkeits- und Sauerstoffgehalts in der Verpackung
- Schutz von druckempfindlichen Bauteilen
- Optimal zur Langzeitlagerung

### ESD-Ausführung



#### Vorteile

- Konstruktion gemäß ESD-Norm EN 61340-5-1
- Ableitwiderstand von  $10^6$ -6
- Konsequente Verarbeitung antistatischer Materialien

## Steuerung

### Sensorsteuerung Z 3000

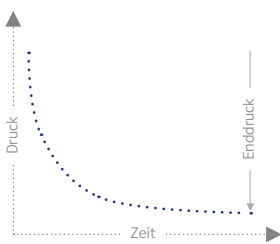
Unsere Sensorsteuerung Z 3000 ist mit einem Präzisionsvakuum-sensord ausgestattet und ermöglicht eine exakte Einstellung wichtiger Betriebsparameter: Vakuum, Gas und Siegelung.



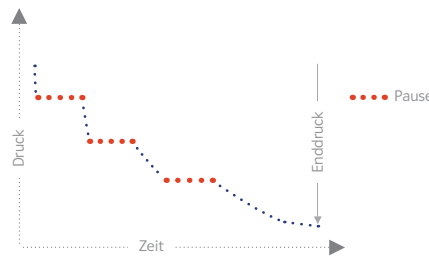
### Vorteile

- Bedienerfreundlichkeit
- 99 Programmspeicher
- Übersichtliche Darstellung der Einzelparameter
- Break-Funktion für sofortigen Prozessabbruch
- H<sup>2</sup>O-Sensor zur automatischen Verpackung von Flüssigkeiten, flexibel nach Kundenanforderung einstellbar
- Quick-Stop-Taste inklusive Siegelfunktion
- Stufen-Vakuum-Funktion für langsam ausgasende Produkte
- Zyklisches Vakuum ermöglicht mehrfaches Spülen des Beutels
- Dauerlauf-Funktion (DAL) - Service-Programm zur automatischen Reinigung der Vakuumpumpe
- Schweißsysteme separat ansteuerbar
- Spritzwassergeschützte Ausführung
- Soft-Air-Funktion zur schonenden Rückbelüftung (optional)
- Individuelle Einstellung von: Abkühl-, Anpress- und Rückbelüftungszeit
- Betriebsstundenzähler zur Überwachung der Service-Intervalle

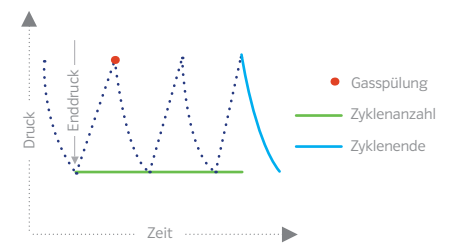
### Enddruckgesteuerte Evakuierung mit Auto-Stop-Funktion



### Stufen-Vakuum

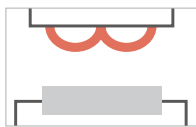
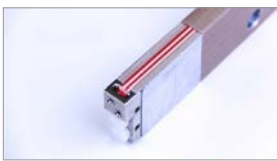


### Zyklisches Vakuum

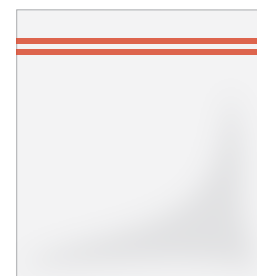


## Schweißsystem-Varianten

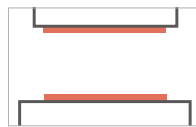
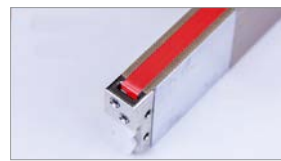
### Doppelnahschweißung



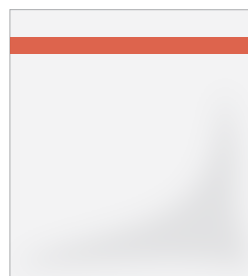
Doppelflachdraht: 6 x 0,3 mm



### Bi-Aktiv-Schweißung (Oben- / Untenschweißung)



Flachdraht oben: 8 x 0,2 mm  
Flachdraht unten: 6 x 0,2 mm



## BUSCH Vakuumpumpe

Unsere BOSS Vakuu-Verpackungsmaschinen sind mit leistungsstarken, ölbetriebenen Drehschieber-Vakuumpumpen der Firma Busch ausgestattet.

### Technische Daten

Nennsaugvermögen	21 m <sup>3</sup> /h
Enddruck in mBar	1
Motorenleistung in kW *	ca. 0,75
Motorenndrehzahl in U/min	3000
Schalldruckpegel (ISO 2151) in dB	66
Ölfüllung in Liter	0,45

\* abhängig von der Spannungsversorgung

### Vorteile

- Reduzierung des Sauerstoffgehaltes bis max. 0,1%
- Konstant hohes Vakuum-Niveau
- Optimale Konservierung feuchtigkeit- und/oder sauerstoffempfindlicher Produkte
- Langzeit-Ersatzteil-Garantie
- Servicefreundliche Konstruktion
- Ausgereifte, langlebige Technik „Made in Germany“
- Gas-Ballast-Ventil zur Abförderung größerer Dampfmengen

## Zubehör

1. Begasung mit 2 Düsen
2. Separat regelbare Trennschweißung
3. Oben- /Untenschweißung (nicht in Verbindung mit separat regelbarer Trennschweißung lieferbar)
4. Fahrbarer Unterwagen aus Edelstahl mit Beutelablagefach
5. Softbelüftung
6. Sichtscheibe im Deckel
7. Verschleißteile-Satz (Teflon, Draht, Deckeldichtung, Silikon für Druckbalken)
8. Exportverpackung (Holzpalette mit stabilem Karton)
9. Aufstellung und Einweisung vor Ort

