

Produkte

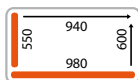
Vakuuum Verpackungslinien
vacuum packing lines



VAKUUMMASCHINEN / vacuum packing machines



TITAN-F 1000 R



Kammerinnenmaß / internal chamber dimensions

Siegellänge / seal length

Vakuumpumpe / vacuum pump

Außenmaß / external dimensions

Gewicht / weight

Stromanschluss / connections

1015 x 675 x 280 / 245 mm*

550 / 980 mm

160 / 250 / 300 m³/h

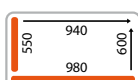
1,33 x 1,0 x 1,1 m*

350 / 420 kg

3 x 230 / 400 V, 50 Hz***



TITAN-F 1000 A



Kammerinnenmaß / internal chamber dimensions

Siegellänge / seal length

Vakuumpumpe / vacuum pump

Außenmaß / external dimensions

Gewicht / weight

Stromanschluss / connections

1015 x 675 x 280 / 210 mm*

550 / 980 mm

160 / 250 / 300 m³/h

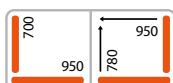
1,33 x 1,0 x 1,1 m*

350 / 420 kg

3 x 230 / 400 V, 50 Hz***



TITAN-X 950 A



Kammerinnenmaß / internal chamber dimensions

Siegellänge / seal length

Vakuumpumpe / vacuum pump

Außenmaß / external dimensions

Gewicht / weight

Stromanschluss / connections

1060 x 860 x 280 / 210 mm*

950 / 700 mm

250 / 300 m³/h

2,25 x 1,22 x 1,18 m*

700 kg

3 x 230 / 400 V, 50 Hz***

TROCKNER / dryer



T 1100 A



Max. Produktbreite / max. product width

Max. Produkthöhe / max. product height

Außenmaß / external dimensions

Gewicht / weight

Stromanschluss / connections

650 mm

250 mm

0,9 x 1,25 x 1,5 m*

200 kg

3 x 230 / 400 V, 50 Hz***

3,0 kW, 26 m³/min

* Breite x Tiefe x Höhe / width x depth x height

** Andere Schweißbalken-Anordnung auf Anfrage / other sealing bar arrangement upon request

*** Sonderspannungen auf Anfrage / special voltages upon request

TAUCHTANKS / shrink tanks



ATT 46 A



Tauchkorbgröße / immersion rack size	600 x 400 mm
Tauchtiefe / immersion depth	250 mm
Außenmaß / external dimensions	0,7 x 0,67 x 1,45 m*
Gewicht / weight	110 kg
Stromanschluss / connections	3 x 230 / 400 V, 50 Hz, 9,5 KW***

Separater Schrumpftauchtank nicht für Verpackungslinien geeignet.
Separate shrink dip tank not appropriate for packing lines.



ATT 77/6

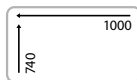


Tauchkorbgröße / immersion rack size	700 x 650 mm
Tauchtiefe / immersion depth	250 mm
Außenmaß / external dimensions	0,98 x 1,25 x 1,5 m*
Gewicht / weight	230 kg
Stromanschluss / connections	3 x 230 / 400 V, 50 Hz, 19 KW***

EINZELKOMPONENTEN / single components



AS 2



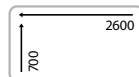
Abtropfstation / draining station
Edelstahlausführung (stainless steel)

Außenmaß / external dimensions	1,0 x 0,74 x 0,8 - 1,1 m*
Gewicht / weight	40 kg

Auch in anderen Ausführungen lieferbar / also available in other models



TB 1



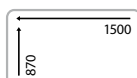
Band / transport conveyor

Länge / length	ca. 2,6 m
Gurtbreite / belt width	0,7 m
Geschwindigkeit / speed	ca. 1 m/sek
Außenmaß / external dimensions	1,0 x 2,65 x 0,85 - 1,2 m*
Gewicht / weight	115 kg
Stromanschluss / connections	3 x 230 / 400 V, 50 Hz***

Auch in anderen Ausführungen lieferbar / also available in other models



AT 1



Tisch / table
Edelstahlausführung (stainless steel)

Außenmaß / external dimensions	1,5 x 0,87 x 0,8 - 0,95 m*
Gewicht / weight	80 kg

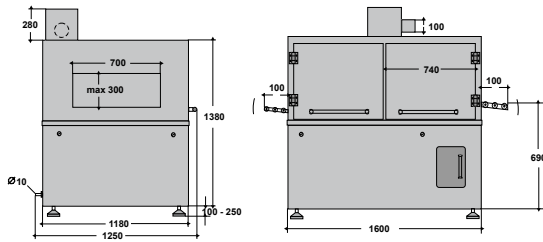
Auch in anderen Ausführungen lieferbar / also available in other models

SCHRUMPFTUNNEL ATT 1600 / shrink tunnel ATT 1600



Max. Produktgröße
Außenmaß
Anschluss für Abluftschlauch
Wassertank
Gewicht
Anschluss
Heizung

Breite 700 mm / Höhe 300 mm / Länge beliebig
 Länge 1,6 m (1,9 m mit Rollenbahnen an Eingang und Ausgang)
 100 mm Durchmesser
 ca. 200 Liter
 ca. 470 kg
 3 x 230/400 V, 50 Hz, 40 kW (oder nach Kundenwunsch)
 elektrisch
 (alternativ als Extra lieferbar: Dampfheizung zum Anschluss an einen hausinternen Dampferzeuger)



Max. product size
 External dimensions
 Connection for waste air
 Water tank
 Weight
 Electric connection
 Heating system

Width 700 mm / Height 300 mm / Length as requested
 Length 1,6 m (1,9 m with roller tracks at entrance and exit)
 diameter: 100 mm
 approx. 200 litres
 approx. 470 kg
 3 x 230/400 V, 50 Hz, 40 kW (or as requested)
 electric
 (as an option it is also available as a steam-heated version for connection to in-house steam generator)

Ausstattungsmerkmale: Robuste Technik in formschöner Verarbeitung aus Edelstahl in höchster Qualität · Sehr gute Isolation des Wassertanks und der doppelwandigen Edelstahlhaube · Stufenlose Einstellung der Durchlaufgeschwindigkeit · Exakte digitale Temperatursteuerung · Zuschaltbare Heizelemente · Transitfunktion (Durchlauf ohne Schrumpfen) · Arbeitsrichtung wählbar (von links o. rechts) · Trockenlaufschutz · Wasser-auffüllautomatik · Überlaufschutz · Produkterkennung über Fozozelle · Filter zum Schutz der Pumpe · Radiallüfter für Dampfabzug · Höhenverstellbare Maschinenfüße

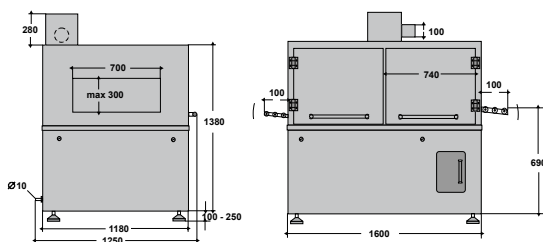
Equipment: Robust technology in stylish finish made of extremely high-quality stainless steel · Very good isolation of water tank and double wall stainless steel hood · Infinitely variable regulation of processing tempo · Exact digital temperature control · Supplementary heating elements to be connected · Passage without shrinking function · Flow of work alternatively: from left to right or from right to left · Dry run security · Automatic water fill up · Protection against running over · Photocell detection of product · Filter to protect the pump · Radial ventilator for vapour escape · Height-adjustable feet

TROCKNER T 1600 A / dryer T 1600 A



Max. Produktgröße
Außenmaß
Anschluss für Abluftschlauch
Gewicht
Anschluss

Breite 700 mm / Höhe 300 mm / Länge beliebig
 Länge 1,6 m (1,9 m mit Rollenbahnen an Eingang und Ausgang)
 100 mm Durchmesser
 ca. 460 kg
 3 x 230/400 V, 50 Hz, 7 kW (oder nach Kundenwunsch)



Max. product size
 External dimensions
 Connection for waste air
 Weight
 Electric connection

Width 700 mm / Height 300 mm / Length as requested
 Length 1,6 m (1,9 m with roller tracks at entrance and exit)
 diameter: 100 mm
 approx. 460 kg
 3 x 230/400 V, 50 Hz, 7 kW (or as requested)

Ausstattungsmerkmale: Robuste Technik in formschöner Verarbeitung aus Edelstahl in höchster Qualität · Der Trockner T 1600 A ist optisch und technisch optimal auf den Schrumpftunnel ATT 1600 abgestimmt · Stufenlose Einstellung der Durchlaufgeschwindigkeit · Transitfunktion (Durchlauf ohne Trocknung) · Arbeitsrichtung wählbar (von links oder rechts) · Produkterkennung über Fozozelle · Lüfter für Dampfabzug · Höhenverstellbare Maschinenfüße

Equipment: Robust technology in stylish finish made of extremely high-quality stainless steel · The dryer T 1600 A is coordinated optimally with the shrink tunnel ATT 1600 - optical as well as technical · Infinitely variable regulation of processing tempo · Passage without drying function · Flow of work alternatively from left to right or from right to left · Ventilator for vapour escape · Photocell detection of product · Height-adjustable feet

VAKUUMMASCHINEN AUS EDELSTAHL

Robuste Bauweise · Hohe Qualität · Reinigungsfreundlichkeit · Vakuum-Kammer komplett aus nichtrostendem Edelstahl · Einlegeplatten zur Niveauregulierung · Quick-Stop zur Flüssigkeitsverpackung · Vakuum-Hochleistungspumpe · Herausnehmbare Schweißeinrichtung · Siegeltemperatur und Vakuum einstellbar · Einfache Wartung · Leichte Bedienung · Steckerfertige Einheit

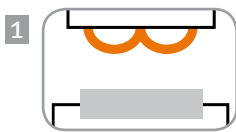
Zusatzeinrichtungen: Oben-/Untenschweißung · Trennschweißung · getrennt regelbare Trennschweißung · Programmierbare Sensor-Steuerung · Begasungseinrichtung · Softbelüftung · Sonderspannungen

stainless steel vacuum packing machines

Robust construction · High quality · Easy-to-clean · Stainless steel vacuum chamber · Insertion plates for level adjustment · Quick-Stop for packaging liquids · High-performance vacuum pump · Removable welding system · Adjustable sealing temperature and vacuum · Easy maintenance · Easy operation · Ready-to-connect unit

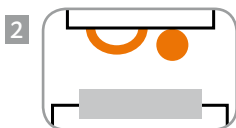
Extra equipment: Top/bottom welding · Separating welding · Separately controllable separating welding · Programmable sensor control · Gas flush device · Slow air release · Special voltages

SCHWEISSYSTEME / welding systems



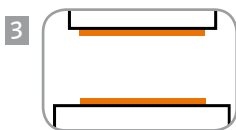
1: Standard-Doppelschweißung

Dieses System wird bei 90% unserer Vakuum-Verpackungsmaschinen verwendet. Die doppelte Siegelnaht sorgt für eine sichere Verschweißung des Vakuumbeutels.



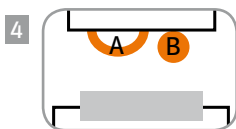
2: Trennschweißung

Bei diesem System wird der Beutelüberstand abgetrennt. Es entstehen beim Schweißvorgang zwei Siegelnahten - eine einfache Schweißnaht und die Trennschweißnaht.



3: Oben- / Unterschweißung

Hier wird der Beutel von zwei Seiten zugeschweißt. Dieses System wird eingesetzt, wenn besonders dicke Vakuumbutel oder Aluminiumbeutel verschlossen werden.



4: Separat regelbare Trennschweißung

Bei diesem System wird der Beutelüberstand abgetrennt. Es ist möglich, die Temperatur des Trenn- und Schweißdrahtes (A - B) separat zu regeln. Das ist z. B. bei Schrumpfbeuteln wichtig. Nur bei Maschinen mit Steuerung Z 3000 lieferbar.

1: Standard double welding

This system is used for 90% of our vacuum packing machines. The double weld seam ensures that the vacuum bag is reliably bonded.

2: Separating welding

With this system, the excess length of the bag is cut off. The welding process produces two weld seams - a simple weld seam and the separating weld seam.

3: Top/bottom welding

In this case, the bag is welded up from two sides. This system is implemented when particularly thick vacuum bags or aluminium bags need to be sealed.

4: Separately adjustable cut-off seal

This system severs the excess length of the bag. Both the temperature of these parating wire and sealing wire (A - B) can be adjusted separately. This is important, for example, with shrink bags. This function is only available for machines equipped with the Z 3000 control.

1



1: Programmierbare Sensorsteuerung Z 3000

Sehr einfache Bedienung · Exakter Vakuum- und Gassensor · 99 Speicherplätze · Vakuum bis zum Verdampfungspunkt · Softbelüftung · Stufenvakuum, damit eingeschlossene Luft aus dem Produkt entweichen kann · Quick Stop · Gasspülung = mehrfaches Vakuumieren und Begasen · Dauerlauf-Servicetaste · Spritzwassergeschützt

1: Programmable sensor control Z 3000

Very easy operation · Precise vacuum and gas sensor · 99 Memory locations · Vacuum process up to the vaporization point · Soft air system · Stage-vacuum allows the entrapped air to escape from the product · Quick stop · Gas purging = Multiple vacuum and gas cycles · Continuous operation/service button · Splash-proof

Vakuum-Verpackungsmaschine mit automatischem Produktauslauf

Robuste Vakuum-Verpackungsmaschine in Edelstahlausführung mit automatischem Produktauslauf. Die fertigen Vakuumpackungen werden automatisch aus der Verpackungsmaschine herausbefördert, z. B. auf ein weiterführendes Transportband, auf einen Packtisch oder in einen Transportbehälter. Transportband in Edelstahlausführung mit abgestimmtem Spezialgurt zum Weitertransport der fertigen Vakuumpackungen. Auch in Ausführung mit zwei Geschwindigkeiten und/oder mit umschaltbarer Laufrichtung rechts/links lieferbar (z. B. rechts steht ein Schrumpftauchtank und links ein Packtisch).

Vacuum packing machine with automatic product processing

Robust, stainless steel vacuum packing machine with automatic product processing. The finished vacuum packs are automatically discharged from the packing machine, e.g. on to a moving conveyor, a packing table or into a transport container. Stainless steel transport conveyor with co-ordinated special belt for transporting the finished vacuum packs. Also available with two speeds and/or with reversible running direction right/left (e. g. shrink dip tank located to the right and packing table to the left).

Heißwasser-Schrumpftauchtank

Automatischer Heißwasser-Schrumpftauchtank in Edelstahlausführung mit gesteuertem Produktdurchlauf, Dunstabzugshaube und Lüfter. Im Schrumpftauchtank werden die fertigen Vakuumverpackungen in heißes Wasser eingetaucht, damit der Folienbeutel schrumpft und das Packgut wie eine zweite Haut umschließt. Trockner mit automatischem Produktauslauf zur Kombination mit einem Schrumpftauchtank. Abtropfstation in Edelstahlausführung zum Aufnehmen der fertigen, geschrumpften Vakuumpackungen. Wegen des gewellten Bodens der Abtropfstation kann das Wasser besser vom Vakuumbbeutel ablaufen.

Hot water shrink dip tank

Automatic, stainless steel hot water shrink dip tank with controlled product processing, vapour escape hood and ventilator. In the shrink dip tank, the finished vacuum packs are immersed in hot water causing the foil bag to shrink and cover the packing goods like a second skin. Dryer with automatic product processing for combination with a shrink dip tank. Stainless steel draining station for accommodation of the finished, shrunk vacuum packs. The corrugated floor of the draining station facilitates drainage of the water from the vacuum bags.

made in Germany