

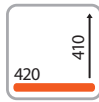
2 | ESD-, SPEZIAL- UND VERTIKALMASCHINEN



ESD-MASCHINEN



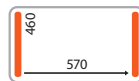
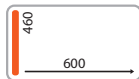
MAX 42 VA



Kammerinnenmaß	450 x 460 x 230 mm*
Siegellänge	420 mm
Vakuumpumpe	21 m ³ /h
Außenmaß	0,54 x 0,65 x 0,41 m*
Gewicht	78 kg
Stromanschluss	1 x 230 V, 50 Hz****



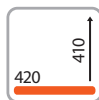
MAX 46 VA



Kammerinnenmaß	650 x 475 x 230 mm*
Siegellänge	460 mm
Vakuumpumpe	21 m ³ /h
Außenmaß	0,75 x 0,67 x 0,44 m*
Gewicht	110 kg
Stromanschluss	1 x 230 V, 50 Hz****



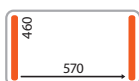
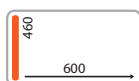
MAX-F 42 VA



Kammerinnenmaß	450 x 460 x 230 mm*
Siegellänge	420 mm
Vakuumpumpe	21 / 25 m ³ /h
Außenmaß	0,54 x 0,65 x 1,0 m*
Gewicht	96 / 109 kg
Stromanschluss	1 x 230 V, 50 Hz****



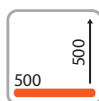
MAX-F 46 VA



Kammerinnenmaß	650 x 475 x 230 mm*
Siegellänge	460 mm
Vakuumpumpe	25 / 63 m ³ /h
Außenmaß	0,75 x 0,65 x 1,0 m*
Gewicht	135 / 155 kg
Stromanschluss	3 x 230 / 400 V, 50 Hz****



MAX-F 50 VA



Kammerinnenmaß	530 x 545 x 185 mm*
Siegellänge	500 mm
Vakuumpumpe	25 / 63 m ³ /h
Außenmaß	0,65 x 0,7 x 1,0 m*
Gewicht	128 / 148 kg
Stromanschluss	3 x 230 / 400 V, 50 Hz****

ESD-MASCHINEN



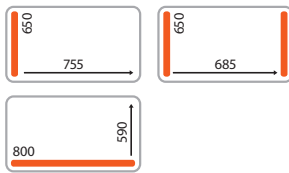
NE 63 VA



Kammerinnenmaß	750 x 510 x 180 mm*
Siegellänge	480 mm
Vakuumpumpe	63 / 100 m ³ /h
Außenmaß	0,82 x 0,72 x 1,0 m*
Gewicht	182 / 200 kg
Stromanschluss	3 x 230 / 400 V, 50 Hz****



NE 14 VA

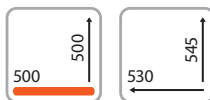


Kammerinnenmaß	825 x 660 x 200 / 300 / 420 mm*
Siegellänge	650 / 800 mm
Vakuumpumpe	100 / 160 m ³ /h
Außenmaß	0,91 x 0,93 x 0,99 / 1,20 m*
Gewicht	320 / 390 kg
Stromanschluss	3 x 230 / 400 V, 50 Hz****

SPEZIALMASCHINEN



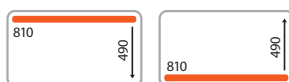
MAX-F 50 D



Kammerinnenmaß	530 x 545 x 125 mm*
Siegellänge	500 mm
Vakuumpumpe	25 / 63 m ³ /h
Außenmaß	0,65 x 0,7 x 0,96 m*
Gewicht	125 / 145 kg
Stromanschluss	3 x 230 V / 400 V, 50 Hz****



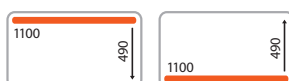
NE 800 E2



Kammerinnenmaß	850 x 600 x 250 mm*
Siegellänge	810 mm
Vakuumpumpe	100 / 160 m ³ /h
Außenmaß	0,98 x 1,2 x 1,22 / 1,67 m*
Gewicht	300 / 370 kg
Stromanschluss	3 x 230 / 400 V, 50 Hz****



NE 1000 E2

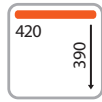


Kammerinnenmaß	1175 x 600 x 250 mm*
Siegellänge	1100 mm
Vakuumpumpe	160 / 250 / 300 m ³ /h
Außenmaß	1,26 x 1,2 x 1,22 / 1,67 m*
Gewicht	420 / 470 kg
Stromanschluss	3 x 230 / 400 V, 50 Hz****

VERTIKALMASCHINEN



V 42 VA



Kammerinnenmaß	440 x 445 x 180 mm ^{**}
Siegellänge	420 mm
Vakuumpumpe	21 m ³ /h
Außenmaß	0,6 x 0,7 x 0,7 m [*]
Gewicht	85 kg
Stromanschluss	1 x 230 V, 50 Hz ^{****}



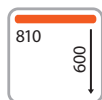
V 50 VA



Kammerinnenmaß	530 x 545 x 185 mm ^{**}
Siegellänge	520 mm
Vakuumpumpe	25 / 63 m ³ /h
Außenmaß	0,65 x 0,7 x 1,53 m [*]
Gewicht	150 / 170 kg
Stromanschluss	3 x 230 / 400 V, 50 Hz ^{****}



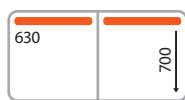
V 810 VA



Kammerinnenmaß	850 x 670 x 200 mm ^{**}
Siegellänge	810 mm
Vakuumpumpe	100 / 160 m ³ /h
Außenmaß	1,07 x 1,0 x 1,98 m [*] (2,2 m ^{***})
Gewicht	400 / 470 kg
Stromanschluss	3 x 230 V / 400 V, 50 Hz ^{****}



VX 630 VA



Kammerinnenmaß	740 x 860 x 230 mm ^{**}
Siegellänge	630 mm
Vakuumpumpe	100 / 160 m ³ /h
Außenmaß	1,60 x 1,10 x 1,30 m [*]
Gewicht	340 / 410 kg
Stromanschluss	3 x 230 V / 400 V, 50 Hz ^{****}

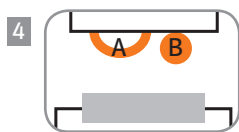
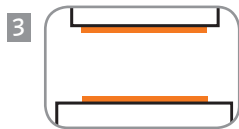
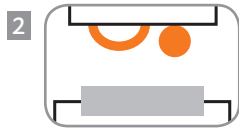
* Breite x Tiefe x Höhe

** Breite x Höhe x Tiefe

*** Gesamthöhe (mit geöffnetem Deckel)

**** Sonderspannungen auf Anfrage

SIEGELSYSTEME



Das Versiegeln im Vakuum ermöglicht eine besonders sichere und saubere Schweißnaht. Um diese zu erzielen, rüsten wir unsere Boss Maschinen mit verschiedenen Hochdruck Schweißsystemen aus, die speziell auf Material und Stärke des Beutels oder Beschaffenheit des Vakuumgutes abgestimmt sind. Wir garantieren ein qualitativ hochwertiges Siegelergbnis.

1: Standard - Doppelschweißung

Dieses System wird bei 90% unserer Vakuum-Verpackungsmaschinen verwendet. Die doppelte Siegelnaht sorgt für eine sichere Verschweißung des Vakuumbeutels.

2: Trennschweißung (wahlweise)

Bei diesem System wird der Beutelüberstand abgetrennt. Es entstehen beim Schweißvorgang zwei Siegelnähte – eine einfache Schweißnaht und die Trenn-Schweißnaht.

3: Oben- / Untenschweißung (optional)

Der Beutel wird von zwei Seiten zugeschweißt. Dieses System wird eingesetzt, wenn besonders dicke Vakuumbbeutel oder Aluminiumbeutel verschlossen werden.

4: Separat regelbare Trennschweißung (optional)

Bei diesem System wird der Beutelüberstand abgetrennt. Es ist möglich, die Temperatur des Trenn- und Schweißdrahtes (A - B) separat zu regeln. Das ist z. B. bei Schrumpfbeuteln wichtig. Nur bei Maschinen mit Steuerung Z 3000 lieferbar.

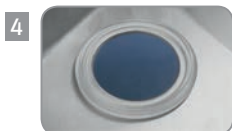
STEUERUNGSTYPEN



1: Zeitgesteuerte digitale Steuerung Z 2000 · Bedienerfreundlichkeit · übersichtliche Vakuumanzeige · Vakuum-, Gas- und Siegelzeit individuell einstellbar · Quick-Stopp-Taste zur Flüssigkeitsverpackung · Dauerlauf-Serviceprogramm

2: Programmierbare Sensorsteuerung Z 3000 · Bedienerfreundlichkeit · intuitives spritzwassergeschütztes Bedienfeld · exakter Vakuum- und Gassensor · 99 Programmspeicher · Vakuum bis zum Verdampfungspunkt · Softbelüftung · Stufenvakuum, damit eingeschlossene Luft aus dem Produkt entweichen kann · Quick-Stopp-Funktion · Gasspülung = mehrfaches Vakuumieren und Begasen · Dauerlauf-Serviceprogramm Vakuumschlagfunktion

ZUBEHÖR



1: Unterwagen für alle Tischmodelle lieferbar

Formschön · Stabil · Integriertes Beutelablagefach · Feststellrollen · Komplette aus Edelstahl

2: Steuerung extern

Position seitlich an einem Edelstahlarm oder gemäß Absprache

3: ESD Ausführung

Unsere Maschinen sind mit einem Edelstahldeckel in antistatischer Ausführung ausgestattet.

4: Sichtscheibe

Für alle Modelle mit Edelstahldeckel lieferbar

5: Begasungseinrichtung

Jede Maschine kann auf Wunsch mit einer Begasungseinheit ausgestattet werden.

6: Sonstiges

Sonderspannungen · Softbelüftung
Absaugvorrichtung für GN Behälter · verschiedene Deckelhöhen und Pumpengrößen



Vakuumpumpe

Eine Vakuumpumpe evakuiert die Gase im Innenraum der Vakuunkammer. Die Reduzierung des Sauerstoffs ermöglicht eine ideale Konservierungsmethode für verschiedenste Produktkategorien. Unsere BOSS Vakuumpackungsgeräte sind mit hochleistungsstarken ölbetriebenen Drehschieber-Vakuumpumpen der Fa. Busch ausgestattet. Sie erzielen ein Feinvakuum von bis zu 99,9 % (1mbar) – ideal um die Vermehrung von Bakterien und Keimen zu verlangsamen.



Begasung M.A.P.

Durch das Verpacken unter Schutzgasatmosphäre (MAP: Modified Atmosphere Packaging) behalten frische Nahrungsmittel ihr Aussehen, ihre Textur und ihren Nährwert. Bei dieser Methode wird nach dem Evakuieren der Vakuunkammer der Beutelinhalt mit Schutzgas aufgefüllt.

Die Schutzgasatmosphäre besteht aus natürlichen, geruchlosen und geschmacksneutralen Bestandteilen der Luft, z. B. Kohlenstoffdioxid (CO₂) oder Stickstoff (N), deren Mengenanteile in Abhängigkeit vom Produkt variiert werden.



Einlegeplatten

Die formschönen Einlegeplatten bestehen aus stoß- und kratzfesten, lebensmittelunbedenklichen PE Materialien. Ihr Einsatz ermöglicht eine exakte Positionierung des Vakuulgutes und eine Reduzierung des Kammervolumens. Die Evakuierungsdauer und der Gasverbrauch werden minimiert.



Hygiene

Um eine schnelle und einfache Reinigung zu gewährleisten, sind unsere BOSS Geräte aus hochwertigem rostfreiem Edelstahl gefertigt und verfügen über spritzwassergeschützte Elemente. Eine klare Baustruktur vermeidet schwierig zu erreichende Vertiefungen und Ecken, um ein Höchstmaß an Hygiene zu erzielen. Das kabelfreie Stecksystem für die Schweißbalken lässt sich leicht herausnehmen und somit bedienerfreundlich reinigen.



ESD Ausführung

Unsere Maschinen sind mit einem Edelstahldeckel in antistatischer Ausführung ausgestattet. Kritische Oberflächen sind mit einem dissipativen Kunststoff beschichtet und haben einen Ableitwiderstand von 10⁶. Konform mit ESD Norm: NE 61340-5-1.



H₂O Sensor/Verdampfungspunkterkennung

Durch das Absinken des Drucks in der Vakuunkammer wird bei feuchten oder flüssigen Produkten in kurzer Zeit der Siedepunkt erreicht. Um Ihr Vakuulgut vor unnötigem Feuchtigkeitsverlust durch Verdampfung zu schützen, erkennt ein intelligenter Sensor die Dampfphase und beendet den Vakuumvorgang sicher und zuverlässig. Ihr Vorteil: Vermeidung von Gewichtsverlust Ihrer Ware und Verunreinigungen der Vakuunkammer.



Service

Um Ihre Servicekosten zu senken und um Stillstandzeiten durch Wartungen zu vermeiden wurde besonderer Wert auf die Servicefreundlichkeit gelegt. Einzelkomponenten sind leicht zugänglich und gut sichtbar. Ein Serviceprogramm gewährleistet die Langlebigkeit Ihrer Vakuumpumpe.



Power-Vakuum Funktion

Da rohes Fleisch einen hohen Anteil an Wasser enthält, besteht das Risiko der Bläschenbildung im Vakuumbbeutel. Um dieses Risiko zu vermeiden und die optische Verpackungsqualität zu steigern verfügen unsere Maschinen über eine Belüftungsschlagfunktion. Dabei werden unerwünschte Luftblasen durch einen Pressschlag aus dem Beutel gedrückt.

