

MAX XL-DD

Spécification

Dimensions int. de la chambre	580 x 350 x 180 mm*
Dimensions hors tout	670 x 500 x 400 mm*
Longueur de scellage	320 mm
Pompe à vide	16 m ³ /h
Poids	62 kg
Connexion électrique	1 phase, 230 V, 50 Hz**

* Largeur x profondeur x hauteur
 ** Voltage spécifique sur demande



Système de scellage



Le nombre et la position de la barre de scellage peuvent être définies individuellement.

Caractéristiques de la qualité BOSS

made in Germany



Longévité

Les machines d'emballage sous vide BOSS sont fabriquées exclusivement à partir de matériaux haut de gamme: de l'acier inoxydable, des éléments étanches aux projections d'eau et des pompes haute performance Busch 100 % « Made in Germany ». Une construction claire, une technique robuste et un design bien pensé garantissent un fonctionnement de longue durée.



Convivialité d'utilisation

Notre commande numérique Z 2000 permet un réglage simple et précis des principaux paramètres d'utilisation. Ces derniers sont clairement présentés sur l'écran. La construction ergonomique et bien pensée des machines permet un travail convivial et assure des résultats d'emballage optimaux.



Scellage

La parfaite interaction de la pression de soudure, de la température et de la durée de scellage assure des résultats de soudure optimaux. Nos systèmes de soudure conviennent à tous les sachets sous vide du commerce. Pour éviter la propagation inutile de germes, le rebord du sachet est pré-découpé. A la demande, la machine peut être équipée d'une double soudure.



Service et nettoyage

La convivialité de nettoyage de nos machines est le principe de base de leur conception. Elles sont fabriquées en acier inoxydable. Les chambres à vide sont embouties profondes et les systèmes de soudage sont sans fil. Afin de réduire les coûts d'entretien et les temps improductifs liés à la maintenance, nous accordons une importance particulière à une bonne accessibilité et à une disposition claire de chacun des composants. Un programme de service assiste la fonctionnalité de votre pompe à vide.

Structure de la machine



Couvercle et chambre

La chambre à vide en acier inoxydable est profonde et emboutie. Le couvercle est fabriqué en acrylique haut de gamme et permet une surveillance permanente du processus de vide.

Chambre



Avantages

- Aucune soudure sensible à l'en-crassement en raison des chambres à vide embouties profondes
- Les coins arrondis de la cuve assurent le plus haut niveau d'hygiène
- Les liquides résiduels s'accumulent dans le fond de la cuve

Plaques d'ajustement



Avantages

- Réglage optimal de la hauteur
- Réduction du volume d'air de la chambre
- Réduction du temps de mise sous vide
- Encoches pour une manipulation facile
- Composées de matériaux PE robustes et adaptées pour les produits alimentaires
- Angles arrondis pour une manipulation facile et sécurisée
- Lavables au lave-vaisselle

Couvercle acrylique



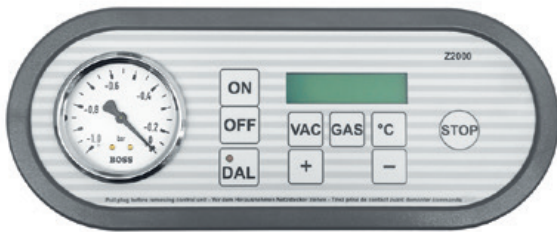
Avantages

- Surfaces antidérapantes
- Modèles plats ou bombés disponibles
- Mécanisme de fermeture du couvercle
- Support en silicone facile à nettoyer
- Joint à lèvres en silicone pour une fermeture simple du couvercle

Commande

Commande numérique Z 2000

Notre commande numérique Z 2000 permet le réglage précis des temps de mise sous vide, de gazage et de scellage. La teneur en oxygène peut être abaissée de manière contrôlée. La fonction de stockage permet une manipulation simple et assure la reproductibilité du résultat d'emballage.



Avantages

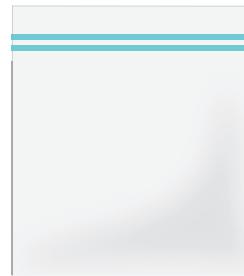
- Convivialité
- Représentation claire de chacun des paramètres
- Fonction Quick-Stop pour l'emballage de liquides
- Fonction marche continue (DAL) - programme de service pour le nettoyage automatique de la pompe à vide
- Panneau de commande étanche aux projections d'eau
- Remise en atmosphère délicate à l'arrière de la chambre à vide

Systèmes de soudure

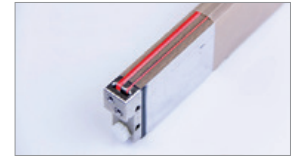
Double soudure



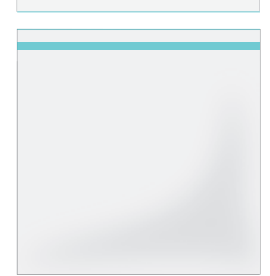
Fil double plat: 6 x 0,3 mm



Soudure coupure



Diamètre fil rond: 1,0 mm Ø
Fil plat: 3 x 0,2 mm

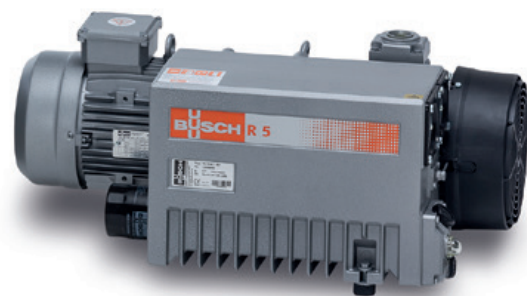


Pompe à vide BUSCH

Nos machines d'emballage sous vide BOSS sont équipées de pompes à vide à huile, à palettes rotatives et performantes de la société Busch.

Avantages

- Réduction de la teneur en oxygène jusqu'à 0,1 % max.
- Niveau constant et élevé du vide
- Conservation optimale de produits sensibles à l'humidité et/ou à l'oxygène
- Garantie dans la durée des pièces de rechange
- Construction facile à entretenir
- Technique parfaitement élaborée et durable « Made in Germany »
- Vanne gaz-charge pour l'extraction de grandes quantités de vapeur



Caractéristiques

Débit d'air nominal	16 m ³ /h
Pression finale en mbar	0,5
Puissance moteur en kW *	~ 0,55
Vitesse nominale du moteur (tours par minute)	1500
Niveau de pression acoustique (ISO 2151) en dB	54
Capacité de remplissage d'huile (litres)	0,4

* selon l'alimentation

Options

1. Injection de gaz avec 2 buses
2. Barre de soudure supplémentaire à droite
3. Coin d'insertion en acier fin pour l'emballage de liquides
4. Dispositif d'aspiration pour récipient de norme gastro
5. Jeu de pièces d'usure (téflon, fil de soudage, joint de couvercle, silicone pour barre de pression)
6. Emballage d'exportation (palette en bois avec carton solide)

