

AVS 1600



Spécification

Dimensions int. de la chambre	450 x 550 x 700 mm*
Dimensions hors tout	700 x 750 x 1450 mm*
Pompe à vide	25 m ³ /h ou 63 m ³ /h
Connexion électrique	3 phases, 230 / 400 V, 50 Hz**

* Largeur x profondeur x hauteur
** Voltage spécifique sur demande

Armoire de stockage d'azote sous vide pour le stockage de matériaux sensibles à l'humidité

L'armoire de stockage d'azote sous vide AVS 1600 est parfaitement adaptée pour le stockage de matériaux sensibles à l'humidité. Il dispose d'un volume de 450 litres et sa construction est antistatique. La AVS 1600 peut être ajustée en fonction des besoins du client en tant que construction spéciale.



Caractéristiques de la qualité BOSS

made in Germany



Longévité

Nous accordons une importance particulière à la durabilité lors de l'usinage. Nos produits sont fabriqués exclusivement à partir de composants individuels haut de gamme: de l'acier inoxydable, des éléments étanches aux projections d'eau et des pompes haute performance Busch 100 % « Made in Germany ». Une construction claire, une technique robuste et un design bien pensé garantissent un fonctionnement de longue durée.



Sécurité du processus

Notre commande intuitive par capteur T5 LS est équipée de deux niveaux fonctionnels et permet ainsi un réglage simple et précis des principaux paramètres d'exploitation. Le sous-menu protégé par mot de passe et une sécurisation mécanique de l'écran tactile offrent une protection contre les accès non autorisés et assurent ainsi la plus grande sécurité possible.



Convivialité d'utilisation

L'armoire de stockage d'azote est équipée en série de tiroirs à extension complète posés sur des rails télescopiques. Cela garantit une facilité de chargement et de déchargement pour l'utilisateur. Les écarts entre les étagères peuvent être définis en fonction de ce que souhaite le client.



Service à la clientèle et consultation

En tant que leader dans l'emballage de composant, nous disposons de vastes connaissances en termes de stockage de composants et sur les normes actuelles relatives à l'emballage (IPC/JEDEC 33b). Nous nous concentrons ici vers les multiples défis de nos clients. Dans le dialogue, nous développons des stratégies communes pour résoudre des problèmes complexes dans la logistique des composants.

Structure de la machine



Standards

La construction, le traitement et le commande de nos machines sont orientés selon les exigences de la réglementation IPC et ESD. L'interaction parfaite du circuit de différence de pression et la fonction de gaz protecteur garantit des conditions de stockage optimales.

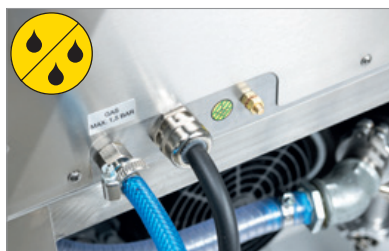
JEDEC 033b / IPC



Avantages

- Prolongation de la période de traitement de composants électroniques
- Arrêt du « floor-life-time »
- Abaissement de l'humidité relative de l'air (rF<5%)
- Un stockage sécurisé dans une atmosphère sécurisée

Stockage sous atmosphère de gaz protecteur



Avantages

- Ralentir le processus d'oxydation
- Réduction de la vitesse de diffusion
- Abaissement maximal de la teneur en humidité et en oxygène dans la chambre
- Protection des composants sensibles à l'humidité
- Optimal pour le stockage à long terme

ESD version



Avantages

- Conception conforme à la norme ESD EN 61340-5-1
- Résistance de saignement de 10^{-6}
- Traitement uniforme de matériaux antistatiques

Commande

Commande T5 LS

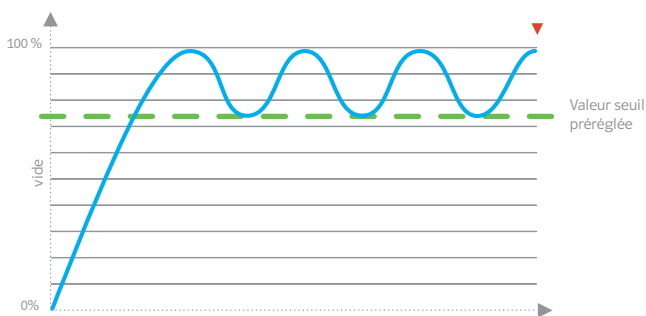
Notre commande par capteur T5 LS validable mesure les valeurs du vide et du gaz par le biais d'un capteur de précision. Les principaux paramètres d'exploitation peuvent être réglés et ajustés individuellement.

Avantages

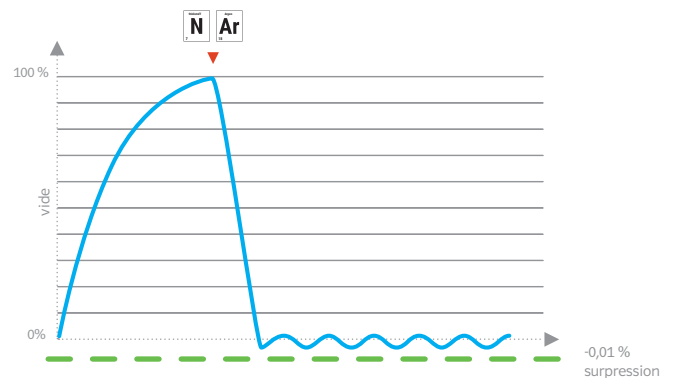
- Ecran tactile 7"
- Convivialité
- Fonction de sauvegarde
- Représentation claire de chacun des paramètres
- Fonction break pour l'interruption immédiate du processus du vide
- Programme de service pour pompe à vide
- Protection par mot de passe
- Valeur de gaz réglable
- Valeur du vide réglable
- Affichage du vide en mbar
- Saisie de la différence de pression (vide et gaz)
- Fonction de surpression - N²
- Compteur d'heures pour la surveillance des intervalle de maintenance
- Validation possible des processus d'entreposage
- Lecture possible par interface USB



Circuit de différence de pression



Fonction gaz protecteur



Pompe à vide BUSCH

Nos machines d'emballage sous vide BOSS sont équipées de pompes à vide à huile, à palettes rotatives et performantes de la société Busch.

Avantages

- Réduction de la teneur en oxygène jusqu'à 0,1 % max.
- Niveau constant et élevé du vide
- Conservation optimale de produits sensibles à l'humidité et/ou à l'oxygène
- Garantie dans la durée des pièces de rechange
- Construction facile à entretenir
- Technique parfaitement élaborée et durable « Made in Germany »
- Vanne gaz-charge pour l'extraction de grandes quantités de vapeur



Caractéristiques

Débit d'air nominal	25 m ³ /h	63 m ³ /h
Pression finale en mbar	0,1	0,1
Puissance moteur en kW *	~ 1	~ 2
Vitesse nominale du moteur (tours par minute)	1500	1500
Niveau de pression acoustique (ISO 2151) en dB	60	64
Capacité de remplissage d'huile (litres)	1	1

* selon l'alimentation

Options

1. Pompe 25 m³/h ou 63 m³/h, monophasé; 230 V, 50 Hz courant alternatif ou pompe 63 m³/h, triphasé, 230/400 V, 50 Hz
2. Logement de filtre devant la pompe à vide
3. Cartouche de filtre absorbant
4. Clapet de commande refermable
5. Étagères supplémentaires
6. Porte-bobines 450 x 150 mm avec étriers de fixation
7. Pompes à vide, modèle à oxygène
8. Dimensions personnalisées sur demande
9. Emballage (palette en bois avec carton solide)

