

MAX-F 46

Ficha técnica

Dimensiones internas	650 x 475 x 210 mm*
Dimensiones exteriores	750 x 630 x 990 mm*
Longitud de sellado	460 mm
Bomba de vacío	25 m ³ /h o 63 m ³ /h
Peso	130 kg o 150 kg
Conexión de corriente	trifásica, 230 / 400 V, 50 Hz**

* Ancho x profundidad x altura

** Otros voltajes bajo pedido

Distribución de las barras de soldadura



El número y posición de las barras de sellado se puede definir individualmente en nuestras máquinas de vacío.



Características de calidad BOSS

made in Germany



Longevidad

Las envasadoras al vacío BOSS se fabrican exclusivamente con materiales de primera calidad: Acero inoxidable pulido, elementos a prueba de salpicaduras y bombas de alto rendimiento Busch 100 % "Made in Germany". Estructuras bien definidas, tecnología confiable y un diseño meticuloso garantizan un funcionamiento preciso, seguro y duradero.



Sencillez de manejo

Nuestro Z 2001 S es un sensor intuitivo que permite controlar la unidad de una manera simple y precisa, ajustando los parámetros de operaciones importantes. Posee 5 botones preestablecidos que permiten al operador tenga un acceso rápido a los ajustes. La construcción bien planificada y ergonómica del equipo, aseguran su operación sencilla y cómoda. Garantizando un resultado de empaçado óptimo.



Soldadura

La combinación perfecta de presión, temperatura y tiempo logra óptimos resultados de sellado. Nuestros sistemas de soldadura de alta presión aseguran resultados de soldadura perfectos incluso con bolsas de diferentes marcas y tamaños. Para reducir la carga bacteriológica el sobrante de la bolsa se corta. Opcionalmente, la máquina puede equiparse con una soldadura de doble costura.



Mantenimiento y limpieza

La construcción se enfocó en la facilidad de limpieza de las máquinas. Éstas están fabricadas en acero inoxidable pulido. Las cámaras de vacío constan de una sólo pieza de acero elaborada mediante prensado, sin soldaduras, juntas ni cables. Para reducir costos de servicio y evitar tiempos inoperantes asociados al mantenimiento, le dimos especial importancia a la accesibilidad y óptima disposición de los componentes internos. Un programa de servicio preventivo ayuda al buen funcionamiento de la bomba de vacío.

Estructura de la máquina



Tapa y cámara

La cámara de vacío consta de una sola pieza en acero inoxidable elaborada mediante prensado sin soldaduras ni juntas. La tapa se fabrica con material acrílico de alta calidad y permite mantener un control permanente de los procesos.

Cámara



Ventajas

- Libre de costuras de soldadura propensas a retener suciedad
- Cantos redondeados, que aseguran una máxima higiene
- El líquido derramado se acumula en la cavidad de la cámara

Placas de inserción



Ventajas

- Óptima altura de inserción
- Minimización del volumen de la cámara
- Reducción del tiempo de evacuación
- Orificio en la superficie para un manejo fácil
- Compuestas de materiales de polietileno resistentes y aptos para alimentos
- Esquinas redondeadas para una manipulación segura
- Aptas para lavavajillas

Tapa acrílica



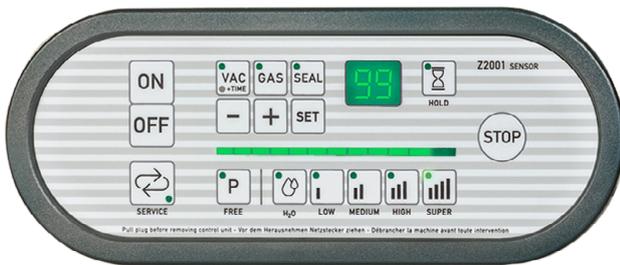
Ventajas

- Superficie antideslizante
- Se dispone de versiones planas y curvas
- Mecanismo de cierre de tapa
- Soporte de silicona de fácil limpieza
- Junta de silicona para cierre suave de la tapa

Control

Control Digital Z 2001 S

Nuestro control digital Z 2001 S esta equipado con un sensor preciso que permite ajustes exactos de parámetros importantes de operación: vacío, inyección de gas y sellado.

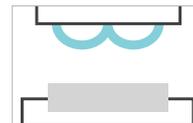
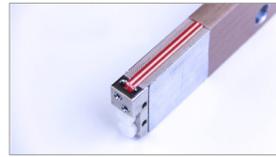


Ventajas

- Sencillez de manejo
- 99 programas de memoria
- El programa H₂O para el empaque automático de productos líquidos.
- La función de parada rápida.
- Programa de marinado para la industria alimentaria (hoteles, restaurantes y cafeterías)
- Programa de desgasificación para aplicaciones técnicas.
- Programa de auto limpieza de la bomba de vacío.
- Diseño a prueba de salpicaduras.
- Entrada progresiva de aire.

Sistemas de sellado

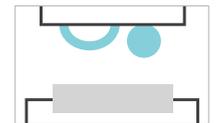
Soldadura doble



Soldadura de
doble costura: 6 x 0,3



Soldadura por corte



Diámetro del alambre
redondo: 1,2 mm Ø
Alambre plano: 4 x 0,2 mm



Bomba de vacío BUSCH

Nuestras envasadoras al vacío BOSS están equipadas con bombas de paletas rotativas lubricadas con aceite de alto rendimiento de la empresa Busch.



Ventajas

- Reducción del contenido de oxígeno hasta máx. un 0,1%
- Alto nivel de vacío
- Óptima conservación de productos sensibles a la humedad y/o al oxígeno
- Garantía de larga duración de piezas de repuesto
- Construcción de fácil mantenimiento
- Tecnología depurada y duradera "Made in Germany"
- Válvula de lastre de gas para la evacuación de cantidades elevadas de gas

Especificaciones técnicas

Poder nominal de aspiración	25 m ³ /h	63 m ³ /h
Presión final en mbar	0,1	0,1
Potencia nominal del motor en kW *	ca. 1	ca. 2
Revoluciones nominales del motor (giros/min.)	1500	1500
Nivel de presión sonora (ISO 2151) en dB	60	64
Llenado de aceite en litros	1	1

* abhängig von der Spannungsversorgung

Opciones y accesorios

1. Control por sensor programable Z 3000
2. Gaseado con 3 boquillas/inyectores
3. Rampa inclinada en acero fino para envasar líquido
4. Dispositivo de aspiración para envases gastronorm
5. Ventilación suave (Soft air)
6. Bomba de vacío 25 m³/h, monofásica; 230 V, 50 Hz o trifásica, 230/400 V, 50 Hz
7. Plancha de contornos para rellenar la bóveda de la cámara
8. Tapa de acero inoxidable (altura útil 230 mm)
9. Sellado superior/inferior (no disponible para sellado de separación regulable independientemente)
10. Ventana de inspección en la tapa
11. Juego de piezas de desgaste (teflón, alambre, junta de tapas, silicona para barras de presión)
12. Embalaje (palet de madera con cartón resistente)

