

DATENBLATT

TISCHMODELL MAX 46-S



TECHNISCHE DATEN



Kammerinnenmaß	650 x 475 x 210 mm*
Außenmaß	750 x 630 x 410 mm*
Siegellänge	460 mm
Vakuumpumpe	21 m ³ /h 40 m ³ /h**
Steuerung	Z 3000
Gewicht	95 kg 102 kg**
Stromanschluss	1 Phase, 230 V, 50 Hz***



* Breite x Tiefe x Höhe
** Ausstattung mit Becker-Pumpe
*** Sonderspannung auf Anfrage

Alle Maße sind ca. Angaben,
technische Änderungen vorbehalten.

VAKUUMTECHNIK, DIE BEGEISTERT

- Perfektes Finish
- Leichte Bedienung
- Präzise Steuerung
- Maximale Haltbarkeit
- Vielfältige Anwendung
- 99% Vakuum
- Sichere und zuverlässige Siegelung
- Leichte Reinigung
- Servicefreundlich

MASCHINENAUFBAU



Deckelverschlussmechanismus



Einlegeplatten zur Volumenreduzierung und Höhenregulierung



Kabellose Schweißsysteme



Hochwertiger, gewölbter und stabiler Acryldeckel

Geschützte Absaugvorrichtung

Tiefgezogene Vakuumkammer ohne Schweißnähte

Sensorsteuerung Z 3000 inklusive Hochdruckschweißung

Rutschfeste GummifüÙe

Steckerfertige Einheit mit eingebauter Vakuumpumpe

STEUERUNG

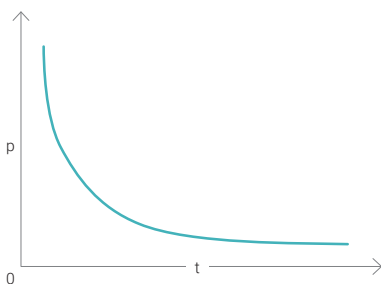
Unsere spritzwassergeschützte Sensorsteuerung Z 3000 ist mit einem Präzisions-Vakuumsensor ausgestattet und ermöglicht eine exakte Einstellung wichtiger Betriebsparameter: Vakuum, Gas und Siegelung.



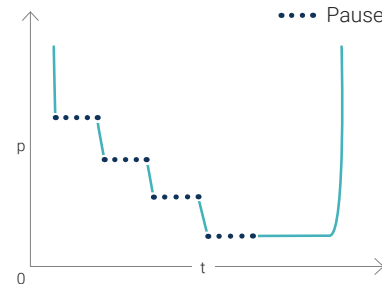
Eigenschaften:

- 99 Programmspeicher
- Break-Funktion für sofortigen Prozessabbruch
- H₂O-Sensor zur automatischen Verpackung von Flüssigkeiten
- Quick-Stop-Funktion für die Verpackung von Flüssigkeiten
- Stufen-Vakuum-Funktion für langsam ausgasende Produkte
- Zyklisches Vakuum ermöglicht mehrfaches Spülen des Beutels
- „Red-Meat“-Programm für Schrumpfbeutel-Verpackungen
- Dauerlauf-Funktion (DAL): Service-Programm zur automatischen Reinigung der Vakuumpumpe
- Schweißsysteme separat ansteuerbar
- Indiv. Einstellung von Abkühl-, Anpress- und Rückbelüftungszeit
- Betriebsstundenzähler zur Überwachung der Service-Intervalle

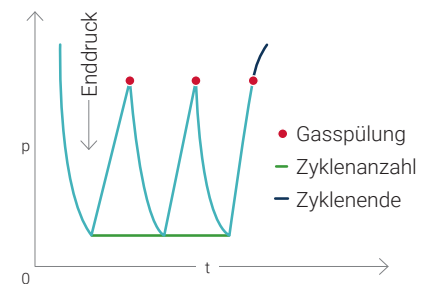
Enddruckgesteuerte Evakuierung mit Auto-Stop-Funktion



Stufen-Vakuum



Hochdruck-Schweißung



VAKUUMPUMPE

Unsere Boss Vakuum Verpackungsmaschinen sind mit leistungsstarken, ölbetriebenen Drehschieber-Vakuumpumpen der Firma Busch oder Becker ausgestattet.

Technische Daten	Busch	Becker
Nennsaugvermögen	21 m ³ /h	40 m ³ /h
Enddruck in mBar	2	1
Motornennleistung in kW*	ca. 0,75	ca. 1,1
Motorenndrehzahl in U/min	3000	2800
Schalldruckpegel (ISO 2151) in dB	62	64
Ölfüllung in Liter	0,5	0,5

* abhängig von der Spannungsversorgung

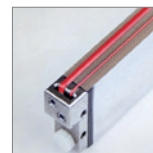


SCHWEISSSYSTEME

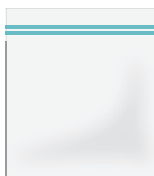
Doppelnahtschweißung



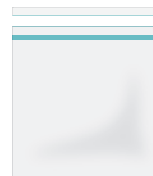
Einfache Trennschweißung



Doppelflachdraht:
6 x 0,3 mm



Runddraht: 1,2 mm Ø
Flachdraht: 4 x 0,2 mm



OPTIONEN

1. Begasung mit 3 Düsen
2. Fahrbarer Unterwagen aus Edelstahl mit Beutelablagefach
3. Schrägeinsatz zur Flüssigkeitsverpackung aus Edelstahl
4. Absaugvorrichtung für Gastro-Norm-Behälter
5. Konturenplatte zum Ausfüllen der Kammerwölbung
6. ESD-Ausführung (betrifft Verpackung von Elektronikteilen)
7. Touchscreen-Steuerung T5
8. Temperatur-Regelung in °C als Erweiterung der T5-Steuerung
9. Softbelüftung als Erweiterung der Z 3000 Steuerung
10. Deckel aus Edelstahl (Nutzhöhe 230 mm), optional mit Sichtscheibe
11. Oben- / Untenschweißung (nur in Verbindung mit Deckel aus Edelstahl lieferbar)
12. Verlängerungsschacht (L x B x H: 300 x 265 x 55 mm)
13. Verschleißteile-Satz (Teflon, Draht, Deckeldichtung, Silikon für Druckbalken)
14. Verpackung (Holzpalette mit stabilem Karton)
15. Aufstellung und Einweisung vor Ort

