

DATENBLATT

# TISCHMODELL MAX 36



## TECHNISCHE DATEN

Kammerinnenmaß	815 x 390 x 105 mm*
Außenmaß	910 x 580 x 410 mm*
Siegellänge	360 mm   720 mm   790 mm
Vakuumpumpe	21 m <sup>3</sup> /h   40 m <sup>3</sup> /h**
Steuerung	Z 3000
Gewicht	95 kg   102 kg**
Stromanschluss	1 Phase, 230 V, 50 Hz***



\* Breite x Tiefe x Höhe  
 \*\* Ausstattung mit Becker-Pumpe  
 \*\*\* Sonderspannung auf Anfrage

Alle Maße sind ca. Angaben,  
 technische Änderungen vorbehalten.

## VAKUUMTECHNIK, DIE BEGEISTERT

- Perfektes Finish
- Leichte Bedienung
- Präzise Steuerung
- Maximale Haltbarkeit
- Vielfältige Anwendung
- 99% Vakuum
- Sichere und zuverlässige Siegelung
- Leichte Reinigung
- Servicefreundlich

## MASCHINENAUFBAU



Deckelverschlussmechanismus



Einlegeplatten zur Volumenreduzierung und Höhenregulierung



Kabellose Schweißsysteme



Hochwertiger, flacher und stabiler Acryldeckel

Geschützte Absaugvorrichtung

Rostfreies Edelstahlgehäuse

Sensorsteuerung Z 3000 inklusive Hochdruckschweißung

Rutschfeste GummifüÙe

Steckerfertige Einheit mit eingebauter Vakuumpumpe

## STEUERUNG

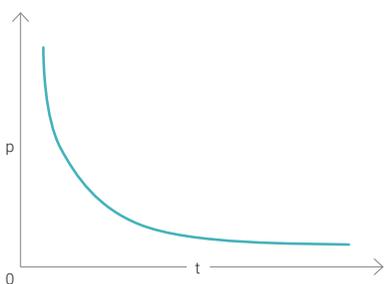
Unsere spritzwassergeschützte Sensorsteuerung Z 3000 ist mit einem Präzisions-Vakuumsensor ausgestattet und ermöglicht eine exakte Einstellung wichtiger Betriebsparameter: Vakuum, Gas und Siegelung.



### Eigenschaften:

- 99 Programmspeicher
- Break-Funktion für sofortigen Prozessabbruch
- H<sub>2</sub>O-Sensor zur automatischen Verpackung von Flüssigkeiten
- Quick-Stop-Funktion für die Verpackung von Flüssigkeiten
- Stufen-Vakuum-Funktion für langsam ausgasende Produkte
- Zyklisches Vakuum ermöglicht mehrfaches Spülen des Beutels
- „Red-Meat“-Programm für Schrumpfbeutel-Verpackungen
- Dauerlauf-Funktion (DAL): Service-Programm zur automatischen Reinigung der Vakuumpumpe
- Schweißsysteme separat ansteuerbar
- Indiv. Einstellung von Abkühl-, Anpress- und Rückbelüftungszeit
- Betriebsstundenzähler zur Überwachung der Service-Intervalle

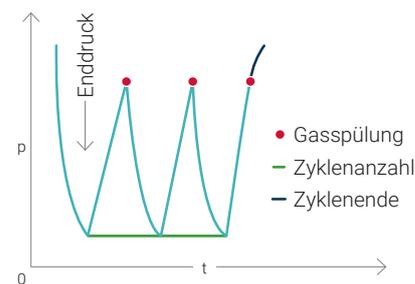
### Enddruckgesteuerte Evakuierung mit Auto-Stop-Funktion



### Stufen-Vakuum



### Hochdruck-Schweißung



## VAKUUMPUMPE

Unsere Boss Vakuum Verpackungsmaschinen sind mit leistungsstarken, ölbetriebenen Drehschieber-Vakuumpumpen der Firma Busch oder Becker ausgestattet.

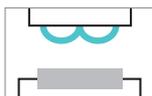
Technische Daten	Busch	Becker
Nennsaugvermögen	21 m <sup>3</sup> /h	40 m <sup>3</sup> /h
Enddruck in mBar	2	1
Motornennleistung in kW*	ca. 0,75	ca. 1,1
Motorenndrehzahl in U/min	3000	2800
Schalldruckpegel (ISO 2151) in dB	62	64
Ölfüllung in Liter	0,5	0,5

\* abhängig von der Spannungsversorgung

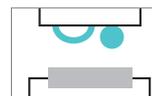


## SCHWEISSSYSTEME

Doppelnahtschweißung



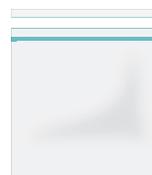
Einfache Trennschweißung



Doppelflachdraht:  
6 x 0,3 mm



Runddraht: 1,0 mm Ø  
Flachdraht: 3 x 0,2 mm



## OPTIONEN

1. Begasung (kurzer Balken: 2 Düsen / langer Balken: 4 Düsen oder gemäß Anfrage)
2. Fahrbarer Unterwagen aus Edelstahl mit Beutelablagefach
3. Schrägeinsatz zur Flüssigkeitsverpackung aus Edelstahl
4. Absaugvorrichtung für Gastro-Norm-Behälter
5. Verschleißteile-Satz (Teflon, Draht, Deckeldichtung, Silikon für Druckbalken)
6. Verpackung (Holzpalette mit stabilem Karton)
7. Aufstellung und Einweisung vor Ort

