

DATENBLATT

# STANDMODELL MAX-F 46



## TECHNISCHE DATEN



Kammerinnenmaß	650 x 475 x 210 mm*
Außenmaß	750 x 630 x 990 mm*
Siegellänge	460 mm
Vakuumpumpe	25 m <sup>3</sup> /h   40 m <sup>3</sup> /h XL**   63m <sup>3</sup> /h
Steuerung	Z 3000
Gewicht	117 kg**   130 kg   150 kg
Stromanschluss	3 Phasen, 230 / 400 V, 50 Hz***



\* Breite x Tiefe x Höhe  
 \*\* Ausstattung mit Becker-Pumpe  
 \*\*\* Sonderspannung auf Anfrage

Alle Maße sind ca. Angaben,  
 technische Änderungen vorbehalten.

## VAKUUMTECHNIK, DIE BEGEISTERT

- Perfektes Finish
- Leichte Bedienung
- Präzise Steuerung
- Maximale Haltbarkeit
- Vielfältige Anwendung
- 99% Vakuum
- Sichere und zuverlässige Siegelung
- Leichte Reinigung
- Servicefreundlich

## MASCHINENAUFBAU



Deckelverschlussmechanismus



Einlegeplatten zur Volumenreduzierung und Höhenregulierung



Kabellose Schweißsysteme



Hochwertiger, gewölbter und stabiler Acryldeckel

Geschützte Absaugvorrichtung

Tiefgezogene Vakuumkammer ohne Schweißnähte

Sensorsteuerung Z 3000 inklusive Hochdruckschweißung

Rollbare, steckerfertige Einheit mit eingebauter Vakuumpumpe

4 robuste Edelstahlrollen, 2 davon feststellbar

## STEUERUNG

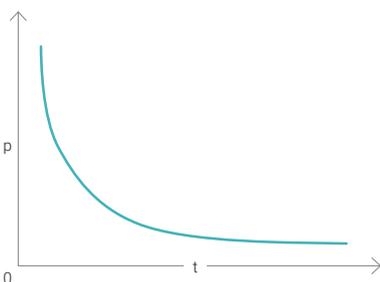
Unsere spritzwassergeschützte Sensorsteuerung Z 3000 ist mit einem Präzisions-Vakuumsensor ausgestattet und ermöglicht eine exakte Einstellung wichtiger Betriebsparameter: Vakuum, Gas und Siegelung.



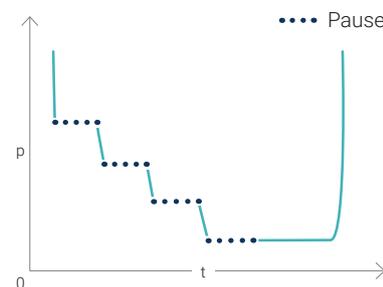
### Eigenschaften:

- 99 Programmspeicher
- Break-Funktion für sofortigen Prozessabbruch
- H<sub>2</sub>O-Sensor zur automatischen Verpackung von Flüssigkeiten
- Quick-Stop-Funktion für die Verpackung von Flüssigkeiten
- Stufen-Vakuum-Funktion für langsam ausgasende Produkte
- Zyklisches Vakuum ermöglicht mehrfaches Spülen des Beutels
- „Red-Meat“-Programm für Schrumpfbeutel-Verpackungen
- Dauerlauf-Funktion (DAL): Service-Programm zur automatischen Reinigung der Vakuumpumpe
- Schweißsysteme separat ansteuerbar
- Indiv. Einstellung von Abkühl-, Anpress- und Rückbelüftungszeit
- Betriebsstundenzähler zur Überwachung der Service-Intervalle

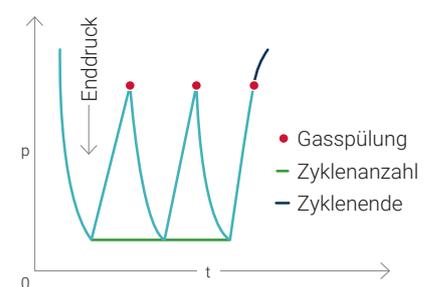
### Enddruckgesteuerte Evakuierung mit Auto-Stopp-Funktion



### Stufen-Vakuum



### Hochdruck-Schweißung



## VAKUUMPUMPE

Unsere Boss Vakuumpackungsmaschinen sind mit leistungsstarken, ölbetriebenen Drehschieber-Vakuumpumpen der Firma Busch oder Becker ausgestattet.

Technische Daten	Busch		Becker
Nennsaugvermögen	25 m <sup>3</sup> /h	63 m <sup>3</sup> /h	40 m <sup>3</sup> /h XL
Enddruck in mBar	0,1	0,1	1
Motornennleistung in kW*	ca. 0,75	ca. 1,5	ca. 1,1
Motornendrehzahl in U/min	1500	1500	2800
Schalldruckpegel (ISO 2151) in dB	62	65	67
Ölfüllung in Liter	1	1	1

\* abhängig von der Spannungsversorgung

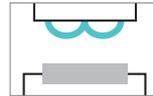
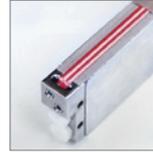


Germanmade

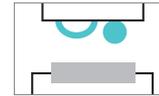


## SCHWEISSSYSTEME

Doppelnahtschweißung



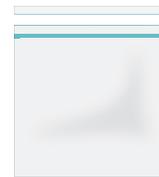
Einfache Trennschweißung



Doppelflachdraht:  
6 x 0,3 mm



Runddraht: 1,2 mm Ø  
Flachdraht: 4 x 0,2 mm



## OPTIONEN

1. Begasung mit 3 Düsen
2. Schrägeinsatz zur Flüssigkeitsverpackung aus Edelstahl
3. Absaugvorrichtung für Gastro-Norm-Behälter
4. Softbelüftung (als Erweiterung der Steuerung Z 3000)
5. Konturenplatte zum Ausfüllen der Kammerwölbung
6. Deckel aus Edelstahl (Nutzhöhe 230 mm)
7. Oben- / Untenschweißung (nur in Verbindung mit Deckel aus Edelstahl lieferbar)
8. Sichtscheibe im Edelstahldeckel
9. Verschleißteile-Satz (Teflon, Draht, Deckeldichtung, Silikon für Druckbalken)
10. Verpackung (Holzpalette mit stabilem Karton)
11. Aufstellung und Einweisung vor Ort

